

**ACRÍLICO POLIURETANO 2K RAL7045 PPG****SKU:** DY20282K

O acrílico poliuretano 2k + endurecedor Sigmadur 520 RAL7045 é um acabamento poliuretano acrílico alifático de alta espessura de dois componentes. Tem uma excelente retenção da cor e brilho, resistência química e mecânica e também à intempérie.

SOBRE**Propriedades gerais:**

- Fácil aplicação com rolo e pistola airless;
- Sem limite de repintabilidade;
- Excelente resistência a condições de exposição atmosférica;
- Boa retenção de brilho e cor (a versão de alumínio fica cinza);
- Não giza nem amarelece;
- Cura a temperaturas até -5°C (23°F);
- Duro e resistente à abrasão;
- Resistente a salpicos de óleos minerais e vegetais, parafinas, produtos de petróleo alifáticos e produtos químicos suaves;
- Pode repintar-se mesmo depois de longos períodos de exposição atmosférica.

Características técnicas:**Número de componentes:** 2;**Densidade:** Branco: 1,4 kg/l (11,7 lb/US gal) | Alumínio: 1,1 kg/l (9,2 lb/US gal);**Volume de sólidos:** Diretiva 1999/13/EC, SED: max. 287 g/kg (white) max. 377 g/kg (Diretiva 1999/13/EC, SED) (branco) | max. 491 g/kg (Diretiva 1999/13/EC, SED) (alumínio) max. 383,0 g/l (aprox. 3,2 lb/gal) (branco) max. 405,0 g/l (aprox. 3,4 lb/gal) (alumínio);**Espessura de película seca recomenda:** 50 - 75 µm (2,0 - 3,0 mils) dependendo do sistema;**Rendimento teórico:** Branco: 11,6 m²/l para 50 µm (465 ft²/US gal para 2,0 mils) | Alumínio: 9,6 m²/l para 50 µm

(385 ft²/US gal para 2,0 mils);

Seca ao tato: 1 hora;

Intervalo de repintura: Mínimo de 6 horas | Máximo sem limite;

Cura total: 4 dias.

Condições recomendadas para o substrato e temperatura:

Condições de substrato

- A demão anterior (Epóxi ou Poliuretano) tem que estar seca e sem contaminação;
- Se for necessário, provocar na superfície da demão anterior uma rugosidade suficiente.

Condições para aplicação e temperatura do substrato:

- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura até -5°C (23°F) é aceitável, se o substrato estiver seco e sem gelo;
- Durante a aplicação e cura a temperatura da superfície deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho;
- A humidade relativa durante a aplicação e a cura, não deve ser superior a 85%;
- A exposição antes da cura à condensação e chuva, pode provocar mudanças no brilho e cor.

Instruções para uso:

Relação da mistura em volume: base para endurecedor 88 : 12

- A temperatura da mistura entre a base e endurecedor deve ser preferencialmente superior a 10°C (50°F), senão pode ser necessário adicionar diluente extra para se obter a viscosidade certa para aplicação;
- Adicionar demasiado diluente resulta numa redução da resistência ao escorrimento;
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes;
- A versão de alumínio é menos brilhante que a versão standard e a cor pode ser diferente por causa do método de aplicação.
- Tempo de vida da mistura: 5 horas a 20°C (68°F);

Aplicação:

Pistola convencional (Air Spray):

- Diluente recomendado: Diluente 21-06;
- Volume de diluente: 5 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação;
- Diâmetro do bico: 1.0 - 1.5 mm (aprox. 0.040 - 0.060 in);
- Pressão do bico: 0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.).

Pistola sem ar (Airless Spray):

- Diluente recomendado: Diluente 21-06;
- Volume de diluente: 0 - 5%, depende da espessura desejada e condições de aplicação;
- Diâmetro do bico: Aprox. 0.46 mm (0.018 in);
- Pressão do bico: 15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.).

Trincha/Rolo:

- Diluente 90-53.

Acrílico poliuretano 2k 202825:

- RAL7045, em embalagem de 4 litros.

Acrílico poliuretano 2k 202825:

- RAL7045, em embalagem de 20 litros.

INFORMAÇÃO TÉCNICA

Volume	4L, 20L
Nº de componentes	2
Espessura película seca	50 – 75 μm (2,0 – 3,0 mils)
Rendimento teórico	9,6 m ² /l para 50 μm
Seca ao tato	1h
Intervalo repintura	min. 6h
Cura total	4 dias

SOBRE A MARCA