

APARELHO 640 FILLER MULTI BRANCO 3L

SKU: WND-640/3BR

Aparelho de dois componentes, lixável e não lixável. Ideal para oficinas auto, oferece secagem rápida, excelente enchimento e cobertura ótima para acabamentos.

SOBRE

O Aparelho 640 Filler Multi é uma solução de dois componentes de alta performance, desenvolvida especificamente para as necessidades das oficinas de repintura automóvel. Este aparelho versátil, disponível em branco, preto e cinzento, garante uma cobertura excecional e está em conformidade com as normas COV, oferecendo flexibilidade de aplicação tanto na versão lixável como na não lixável. Com propriedades ótimas de enchimento e lixagem, proporciona resultados profissionais e eficientes para uma variedade de substratos.

Características e Aplicação:

- Aparelho de dois componentes, disponível em versões lixáveis e não lixáveis.
- Garante uma cobertura e preenchimento excelentes, ideal para otimizar os acabamentos finais.
- Compatível com uma vasta gama de substratos, incluindo acabamentos existentes (acrílicos termoplásticos), betumes de poliéster, superfícies de aço descobertas, e primários como o 660 1K Etch Primer, 610 1K Plastic Primer e 630 2K Epoxy Primer.
- Pode ser aplicado sobre eletrocapas de OEM perfeitamente limpas, sem necessidade de lixagem prévia.
- Para aplicação em alumínio e galvanizado, é crucial aplicar primeiro o Wanda 660 1K Etch Primer.

Preparação da Superfície:

- **Acabamentos Existentes:** Desengordurar e lixar com lixa seca P220-P320 ou lixa húmida P400-P600.
- **Betumes de Poliéster:** Lixar com lixa seca P220-P320.
- **Superfícies de Aço Descobertas:** Desengordurar e lixar com lixa seca P220-P320.

Instruções de Mistura e Aplicação (Versão Lixável):

- **Rácio de Mistura (em volume):**
  - 5 partes de Aparelho 640 Filler Multi (Branco, Cinzento ou Preto)
  - 1 parte de Endurecedor 320 Hardener Rapid / 310 Hardener Standard / 300 Hardener Slow
  - 1 parte de Diluente Wanda (100 Slow / 110 Standard / 120 Rapid)
- **Equipamento:** Bico da pistola de 1.6-2.0 mm; Pressão de aplicação de 1.6-2.0 bar.
- **Aplicação:** 1-3 demãos simples.
- **Evaporação:** 5-10 minutos entre demãos e antes da secagem em estufa.
- **Secagem (para lixagem, dependendo das condições ambientais):**
  - A 20 °C: 3 horas
  - A 60 °C: 30-40 minutos
- **Espessura:** 50-60 µm por demão.

Instruções de Mistura e Aplicação (Versão Non Sanding):

- **Rácio de Mistura (em volume):**
  - 6 partes de Aparelho 640 Filler Multi (Branco, Cinzento ou Preto)
  - 1 parte de Endurecedor Wanda 330 Hardener HS
  - 3 partes de Diluente Wanda 160 Thinner Non-Sanding
- **Equipamento:** Bico da pistola de 1.2-1.4 mm; Pressão de aplicação de 1.7-2.2 bar.
- **Aplicação:** 1-2 demãos esticadas simples.
- **Evaporação:** 10-15 minutos entre demãos; 15-20 minutos antes da aplicação do base monocamada.
- **Secagem (para lixagem, dependendo das condições ambientais):**
  - A 20 °C: 6 horas
  - A 60 °C: 30 minutos
- **Espessura:** 15-20 µm por demão.
- Repintável com acabamentos Wanda em 6 horas a 20 °C.

Recomenda-se a utilização de proteção respiratória adequada durante a aplicação.

INFORMAÇÃO TÉCNICA

SOBRE A MARCA

29/11/2026 | Imagens não contratuais. Ressalvam-se eventuais erros tipográficos ou de impressão.