

APARELHO 640 FILLER MULTI CINZA 3L

SKU: WND-640/3

Aparelho Wanda 640 Filler Multi, bicomponente e conforme COV. Oferece enchimento e lixagem ótimos para acabamentos rápidos e perfeitos em oficinas.

SOBRE

O Aparelho Wanda 640 Filler Multi Cinza é um primário de enchimento bicomponente de alta qualidade, concebido para oficinas automóveis profissionais. Este produto, em conformidade com as rigorosas normas COV, destaca-se pela sua versatilidade, oferecendo versões lixável e não lixável. Garante um excelente preenchimento e lixagem, resultando em acabamentos rápidos e duradouros com cobertura ótima.

Características e Aplicação:

- **Tipo de Produto:** Aparelho de dois componentes (bicomponente), lixável e não lixável. Disponível em branco, cinza e preto para otimizar a cobertura dos acabamentos.
- **Matérias-primas básicas:** Aparelho: Resina acrílica; Endurecedor: Resina de poliisocianato.
- **Substratos Adequados:** Acabamentos existentes (incluindo acrílicos termoplásticos), Wash Primers, Betumes de poliéster, superfícies de aço descobertas, Wanda 660 1K Etch Primer, Wanda 610 1K Plastic Primer, Wanda 630 2K Epoxy Primer e electrocapa de OEM perfeitamente limpa (sem necessidade de lixar). Em alumínio e galvanizado, é crucial aplicar primeiro o Wanda 660 1K Etch Primer.
- **Preparação da Superfície:**
  - Acabamentos existentes: Desengordurar e lixar com P220-P320 (seco) ou P400-P600 (húmido).
  - Betumes de poliéster: Lixar com P220-P320 (seco).
  - Superfícies de aço descobertas: Desengordurar e lixar com P220-P320 (seco).
- **Guia GreyBase:** Para determinar o tom de cinza mais adequado ao veículo em reparação, utilize o póster WANDA GreyBase ou a recomendação do sistema MIXIT.

 Imagens não contratuais. Ressalvam-se eventuais erros tipográficos ou de impressão.

Instruções de Aplicação - Versão Lixável:

- **Rácio de Mistura (por volume):**
  - 5 partes de Wanda 640 Filler Multi Cinza
  - 1 parte de 320 Hardener Rapid / 310 Hardener Standard / 300 Hardener Slow
  - 1 parte de Diluente Wanda
- **Régua de Mistura:** Utilize a régua Wanda W9.
- **Viscosidade de Aplicação:** 23-25 segundos a 20 °C.
- **Vida da Mistura:** 60 minutos a 20 °C.
- **Equipamento (Pistola por gravidade):**
  - Configuração do bico: 1,6-2,0 mm
  - Pressão de aplicação: 1,7-2,0 bar
- **Processo de Aplicação:** Aplique 1 a 3 demãos simples. Respeite um tempo de evaporação de 5-10 minutos entre demãos e antes de secar em cabina.
- **Espessura por demão:** 50-60 µm.
- **Tempos de Secagem (Seco para lixar):**
  - A 20 °C: 3 horas
  - A 60 °C: 30-40 minutos

Instruções de Aplicação - Versão Non Sanding:

- **Rácio de Mistura (por volume):**
  - 6 partes de Wanda 640 Filler Multi Cinza
  - 1 parte de Wanda 330 Hardener HS
  - 3 partes de Wanda Thinner 160 Thinner Non-Sanding
- **Régua de Mistura:** Utilize a régua Wanda W10.
- **Vida da Mistura:** 90 minutos a 20 °C.
- **Equipamento (Pistola por gravidade):**
  - Configuração do bico: 1,2-1,4 mm
  - Pressão de aplicação: 1,7-2,2 bar
- **Processo de Aplicação:** Aplique 1 a 2 demãos estiradas simples. Respeite um tempo de evaporação de 10-15 minutos entre demãos e aguarde 15-20 minutos a 20 °C antes de aplicar acabamentos bicapa/monocapa (repintável com acabamentos Wanda em 6 horas a 20 °C).
- **Espessura por demão:** 15-20 µm.
- **Tempos de Secagem (Seco para lixar):**
  - A 20 °C: 6 horas
  - A 60 °C: 30 minutos

Recomendações de Segurança:

- Utilize sempre proteção respiratória adequada. A AkzoNobel Vehicle Refinishes recomenda o uso de um respirador com fornecimento de ar.

INFORMAÇÃO TÉCNICA

SOBRE A MARCA

29/11/2026 | Imagens não contratuais. Ressalvam-se eventuais erros tipográficos ou de impressão.