

**APARELHO 640 FILLER MULTI PRETO 3L****SKU:** WND-640/4PR

Aparelho bicomponente Wanda 640 Filler Multi em preto para oficinas. Oferece enchimento, lixagem e cobertura ótimas, secagem rápida e flexibilidade de lixagem.

SOBRE

Maximize a eficiência da sua oficina com o Aparelho Wanda 640 Filler Multi, uma solução bicomponente premium para repintura automóvel profissional. Este aparelho oferece uma combinação imbatível de enchimento, secagem rápida e excelente lixagem, garantindo resultados de acabamento superiores.

O Wanda 640 Filler Multi é um aparelho de dois componentes, em conformidade com as normas COV, que oferece propriedades de enchimento e lixagem excepcionais. Disponível em branco, preto e cinzento para assegurar uma cobertura otimizada dos acabamentos finais, está preparado para versões lixáveis e não lixáveis. Desenvolvido para uso profissional, este aparelho proporciona flexibilidade na aplicação, adaptando-se às necessidades específicas de cada reparação.

Características e Aplicação - Versão Lixável:

- **Substratos Adequados:** Acabamentos existentes (acrílicos termoplásticos, Wash Primers, Betumes de poliéster), superfícies de aço descoberto, Wanda 660 1K Etch Primer, Wanda 610 1K Plastic Primer, Wanda 630 2K Epoxy Primer, e eletrocamadas OEM perfeitamente limpas sem lixar. Para alumínio e galvanizado, aplicar primeiro Wanda 660 1K Etch Primer.
- **Preparação da Superfície:**
 - Acabamentos existentes: Desengordurar e lixar com P220-P320 (seco) ou P400-P600 (húmido).
 - Betumes de poliéster: Lixar com P220-P320 (seco).
 - Superfícies de aço descoberto: Desengordurar e lixar com P220-P320 (seco).
- **Rácio de Mistura (Lixável):**

- 5 partes em volume de Wanda 640 Filler Multi
- 1 parte em volume de Endurecedor (320 Hardener Rapid / 310 Hardener Standard / 300 Hardener Slow)
- 1 parte em volume de Diluente Wanda
- **Viscosidade de Aplicação:** 23-25 segundos a 20 °C (DIN 4).
- **Vida da Mistura:** 60 minutos a 20 °C.
- **Equipamento (Pistola por Gravidade):** Bico de fluido de 1,6–2,0 mm e pressão de aplicação de 1,7-2,0 bar.
- **Processo de Aplicação:** Aplicar 1-3 demãos simples, com um tempo de evaporação de 5-10 minutos entre demãos e antes da secagem em estufa. Espessura de 50-60 µm por demão.
- **Tempos de Secagem (Seco para Lixar):** 3 horas a 20 °C ou 30-40 minutos a 60 °C (dependendo das condições ambientais).

Características e Aplicação - Versão Non Sanding:

- **Substratos Adequados:** Acabamentos existentes (acrílicos termoplásticos), Wash Primers.
- **Preparação da Superfície:**
 - Acabamentos existentes: Desengordurar e lixar com P320 (seco) ou P600 (húmido).
- **Rácio de Mistura (Non Sanding):**
 - 6 partes em volume de Wanda 640 Filler Multi
 - 1 parte em volume de Wanda 330 Hardener HS
 - 3 partes em volume de Wanda Thinner 160 Thinner Non-Sanding
- **Vida da Mistura:** 90 minutos a 20 °C.
- **Equipamento (Pistola por Gravidade):** Bico de fluido de 1,2–1,4 mm e pressão de aplicação de 1,7-2,2 bar.
- **Processo de Aplicação:** Aplicar 1-2 demãos estiradas simples, com um tempo de evaporação de 10-15 minutos entre demãos. Aguardar 15-20 minutos a 20 °C antes de aplicar acabamentos bicapa/monocapa. Repintável com acabamentos Wanda após 6 horas a 20 °C. Espessura de 15-20 µm por demão.
- **Tempos de Secagem (Seco para Lixar):** 6 horas a 20 °C ou 30 minutos a 60 °C (dependendo das condições ambientais).

Para determinar o tom de cinzento ideal a utilizar no veículo em reparação, utilize o póster WANDA GreyBase ou a recomendação MIXIT.

O valor limite na UE para este produto (categoria: IIB.c) na forma pronta a usar é de um máximo de 540 g/litro de COV. O conteúdo de COV deste produto na forma pronta a usar é no máximo de 540 g/litro.

Proteção: Utilize proteção respiratória adequada. A AkzoNobel Vehicle Refinishes recomenda o uso de um respirador com fornecimento de ar.

INFORMAÇÃO TÉCNICA

SOBRE A MARCA

