

APARELHO AUTOSURFACER OPTIMA CINZA 3L

SKU: SK-600055

Aparelho de enchimento de secagem ultrarrápida para oficinas auto. Versátil, lixável ou não lixável, para reparação de diversos substratos com máxima eficiência.

SOBRE

O **Autosurfacer Optima** é um aparelho de enchimento de secagem extremamente rápida, concebido para as oficinas de repintura automóvel que procuram máxima eficiência e versatilidade. Este produto inovador permite uma utilização flexível, tanto como versão lixável como não lixável, adaptando-se a diversas necessidades de reparação e substratos.

Características e Aplicação:

- **Secagem Ultrarrápida:** Seca ao ar ambiente em 30 a 60 minutos, dependendo da mistura do produto. Com métodos de secagem forçada como infravermelhos (IR) ou estufa a 60°C, pode ser lixado em apenas 5 minutos (IR) ou 10 minutos (estufa), sem necessidade de tempo de evaporação prévio.
- **Versatilidade de Uso:** Disponível para aplicações lixáveis e não lixáveis, ideal para uma vasta gama de reparações.
- **Substratos Adequados:** Aço, aço galvanizado/zincado, alumínio, electrocoats OEM, acabamentos existentes, betumes de poliéster, primários plásticos 1K e 2K, e primários PO. Pode ser aplicado diretamente em metal nu (versão lixável e não lixável oferecem boa resistência à corrosão).
- **Preparação da Superfície:** Remover contaminação utilizando um produto de limpeza apropriado. Lixagem final do substrato com P320.
- **Componentes e Aditivos:**
  - Produtos: Autosurfacer Optima Branco, Cinza, Cinza Escuro.
  - Endurecedores: Autosurfacer Optima Hardener Sanding, Autosurfacer Optima Hardener Non Sanding.
  - Diluentes (Reducers/Activators): Autosurfacer Optima Reducer Sanding (Rápido, Médio, Lento),

Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding (Médio, Lento).
- Aditivo Plástico (HT) para aplicação direta em plásticos.

Instruções de Mistura (por peso):

Versão Lixável:

- 200 g de Autosurfacer Optima
- 36 g de Autosurfacer Optima Hardener Sanding
- 31 g de Autosurfacer Optima Reducer Sanding (Rápido, Médio, Lento, conforme temperatura)
- Nota: Adicionar primeiro o endurecedor e mexer bem, depois adicionar o diluente e mexer novamente. A mistura por balança é aconselhada para maior precisão.

Versão Non Sanding:

- 200 g de Autosurfacer Optima
- 38 g de Autosurfacer Optima Hardener Non Sanding
- 72 g de Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding (Médio, Lento, conforme temperatura)
- Nota: Adicionar primeiro o endurecedor e mexer bem, depois adicionar o diluente e mexer novamente. A mistura por balança é aconselhada para maior precisão.

Recomendação de Diluente (para lixagem):

- **18 - 25 ºC:** Rápido (1 painel), Rápido ou Médio (1-2 painéis), Médio (≥ 2 painéis).
- **22 - 28 ºC:** Rápido ou Médio (1 painel), Rápido ou Médio (1-2 painéis), Médio ou Lento (≥ 2 painéis).
- **28 - 35 ºC:** Médio ou Lento (1 painel), Médio ou Lento (1-2 painéis), Lento (≥ 2 painéis).

Aplicação da Versão Lixável:

- **Pistola:** Bico 1.6 - 1.8 mm, Pressão 1.7 – 2.0 bar (25-29 psi) na entrada de ar. HVLP máx. 8-10 psi na capa de ar.
- **Aplicação Spot:** Uma demão ligeira fechada sobre a área lixada. Evaporar até ficar completamente mate (1-3 min), e aplicar a 2ª ou 3ª demão sem evaporação intermédia.
- **Aplicação de Painel:** Uma demão ligeira fechada sobre a área lixada. Evaporar até ficar completamente mate (1-3 min), e aplicar 2 ou 3 demãos molhadas completas sem evaporação intermédia.
- Pode ser aplicado em peças plásticas pré-primadas de fábrica ou com primário plástico 1K/2K.

Aplicação da Versão Non Sanding:

- **Pistola:** Bico 1.2 - 1.4 mm, Pressão 1.7 – 2.0 bar (25-29 psi) na entrada de ar. HVLP máx. 0.6 – 0.7 bar (8-10 psi) na capa de ar.
- **Processo:** Uma demão fluida.
- **Tempo de Evaporação:** 15 minutos a 20°C antes do acabamento.
- Pode ser aplicado diretamente em plásticos nus com a adição do Autosurfacer Optima Plastic Additive (HT). Também direto em aço nu ou OEM lixado com o Aditivo Plástico.

Tempos de Secagem (versão lixável, a 20ºC):

- Com Diluente RÁPIDO: 20-30 min (½ + 1 camada), 30-45 min (½ + 2 camadas).
- Com Diluente MÉDIO: 30-45 min (½ + 1 camada), 45-60 min (½ + 2 camadas).
- Com Diluente LENTO: 45-60 min (½ + 1 camada), 60 min (½ + 2 camadas).
- **Secagem Forçada a 60°C:** 10 minutos (sem evaporação prévia).
- **Secagem IR:** 5 minutos (para 1 demão ligeira + 2 completas, sem evaporação). A temperatura do painel não deve exceder 100°C.

Repintável com:

- Autowave 2.0
- Autowave MM Optima
- Autocryl Plus LV

Outras Informações:

- **Pot-life:** Varia de 30 a 60 minutos dependendo do diluente/ativador usado e temperatura.
- **Espessura do Filme:** Lixagem por demão 45-50 µm; Não Lixagem 1 demão 25-30 µm.
- **Lixagem Final:** P400 (lixagem em bloco), P500 (passo final da lixagem, P600 preferencialmente para cores escuras).
- **Limpeza do Equipamento:** Sikkens Solvent ou Guncleaners.

INFORMAÇÃO TÉCNICA

SOBRE A MARCA

Com mais de 230 anos de experiência, a Sikkens orgulha-se de o ajudar a expandir o seu negócio. Os produtos de repintura, ferramentas digitais e serviços premium aprovados pelo OEM ajudam-no a alcançar o sucesso operacional.

Ajudar as oficinas na sua jornada de sustentabilidade

Como uma marca da AkzoNobel, a Sikkens está comprometida com a sustentabilidade, apoiando os nossos clientes na sua jornada para reduzir as emissões, economizar energia e criar um local de trabalho seguro e saudável para os seus funcionários.

29/11/2026 | Imagens não contratuais. Ressalvam-se eventuais erros tipográficos ou de impressão.