

BASE AUTOWAVE MM 2.0 336BO SEC BRILLIANT ORANGE 500ML

SKU: AW-336BO/0.5

Base Autowave MM 2.0, base água para igualação de cores OEM sólidas, metalizadas e perladas. Oferece cobertura superior, controlo de metalizado e excelente cor.

SOBRE

A Base Autowave MM 2.0 é um acabamento de base aquosa de alta performance, concebido para oferecer resultados excecionais em oficinas de repintura automóvel profissionais. Esta base assegura uma cobertura superior, um controlo preciso do efeito metalizado e uma pulverização otimizada, garantindo uma igualação de cores de origem (OEM) perfeita para acabamentos sólidos, metalizados e perlados. Para uma proteção ambiental e durabilidade máximas, deve ser utilizada em combinação com um verniz Sikkens.

Características e Aplicação:

- **Descrição:** Base água para igualação de cores OEM sólidas, metalizadas e perladas, com excelente cobertura e controlo de metalizado.
- **Substratos Compatíveis:** Todos os acabamentos existentes de origem (OEM) e produtos de preparação Sikkens, à exceção de Washprimers.
- **Cores de Efeitos Especiais (SEC):** As cores Autowave SEC (exceto SEC2322) devem ser aplicadas sobre Colorbuild Plus Preto, Autowave MM 2.0 MM 400 Preto ou base monocamada preto seco e lixado. SEC2322 deve ser aplicada sobre cor NIS 1052.
- **Produtos e Aditivos:** Autowave MM 2.0 (Básicos de máquina de mistura), Autowave RM SEC cores preparadas, Activator WB, Autowave Separator, Autowave Guncleaner, Autowave 2.0 Hardener. Não necessita de elastizante para peças plásticas.
- **Materiais Básicos:** Dispersão acrílica base água.
- **Preparação da Superfície:**
  - Lixagem final com P500 (lixagem inicial P360-P400, respeitar máximo de 100 unidades de diferença).

    - Lixagem final com P1000 (lixagem inicial P600-P800, respeitar máximo de 200 unidades de diferença).
    - Limpeza da superfície, eliminando qualquer contaminação com limpador/desengordurante adequado.
- **Mistura:**
    - Agitar bem a embalagem antes de usar. Os básicos metálicos Autowave MM 800 devem ser agitados manualmente muito bem antes da primeira utilização.
    - Agitar todas as cores Autowave MM muito bem após a mistura, conforme a fórmula.
    - **Rácio de Mistura (Standard):** 100 partes de Autowave MM 2.0 com 10-20 partes de Activator WB (para todas as cores) ou 20-30 partes de Activator WB (para controlo de partículas metálicas e facilidade de difuminado).
    - **Rácio de Mistura (Extremo):** Varia conforme temperatura e humidade relativa (consultar ficha técnica para detalhes).
    - Utilizar régua de mistura Nº 14 Azul ou balança para precisão.
    - Para misturas sem fórmula (metálicos): 60 partes de MM800 com 40 partes de MM600.
    - Diluição opcional para reduzir opacidade em difuminados: adicionar MM 666.
- **Viscosidade:** 20-30 segundos em copo DIN 4 a 20°C.
- **Pistola e Pressão de Aplicação:**
    - Pistola de Gravidade: Pico de fluido 1.3 mm, Pressão de aplicação 1.7-2.2 bar (entrada pistola).
    - HVLP: Máximo 0.6-0.7 bar (cabeça).
- **Vida da Mistura:** 3 meses a 20°C.
- **Processo de Aplicação:**
    - **Cores Sólidas:** Aplicar 2 demãos ou até total cobertura. Evaporar entre demãos (ar forçado ou temperatura). Autowave MM 245 pode ser aplicado em 2 demãos finas uniformes sobre húmido.
    - **Cores Metálicas / Perladas / SEC:** Aplicar uma demão completa, seguida de uma demão intermédia. Evaporar entre demãos. Aumentar a distância para 30 cm para ótima orientação das partículas metálicas.
    - **Difuminados:** Usar pressão de aplicação menor, demãos finas. Secar cada demão até matizar. Aplicar demão de controlo em cores metálicas. Possível aumentar a transparência com MM 666 RTS.
    - **Cor para Partes Interiores:** Adicionar 10% de Autowave 2.0 Hardener (opcional 10% Activator WB). Não é necessário recobrir com verniz.
- **Secagem (ar forçado):** A humidade e circulação de ar influenciam os tempos de evaporação/secagem, que podem ser reduzidos drasticamente com sistemas de ar forçado (mín. 1 metro de distância). Permitir arrefecimento do objeto até à temperatura de aplicação antes de aplicar cor ou verniz.
- **Grossura de Camada:** 12-25 µm com o método de aplicação recomendado; a grossura de camada total não deve exceder 30µm.
- **Mascarar:** Uma vez que o Autowave MM 2.0 esteja completamente mate e seco.
- **Eliminação de Mota:** Permitir a evaporação completa até o produto estar mate e seco. Matizar suavemente a zona com P800, aplicando ar comprimido. Eliminar o resíduo de lixagem antes de continuar com a aplicação.
- **Repintável com:** Todos os vernizes Sikkens (VOC), exceto Autoclear, Autoclear III, Autoclear LV Supreme e vernizes MS.
- **Tempo de Repintura:** Máximo 24 horas a 25°C. Se este tempo for excedido, matizar a superfície e aplicar outra demão.
- **Rendimento Teórico:** Seguindo o método de aplicação recomendado, o rendimento teórico é de ± 8-14 m²/l de mistura pronta a usar.

- **Limpeza do Equipamento:** Limpar e aclarar bem a pistola após o uso, utilizando Autowave Guncleaner. Limpar a pistola com Activator WB antes de utilizar Autowave MM 2.0. Não utilizar dissolvente convencional (exceto para eliminar resíduos sólidos de Autowave). Não manter a pistola submersa por longos períodos em Autowave Guncleaner ou Activator WB.
- **Armazenagem:** A caducidade do produto refere-se a embalagens fechadas a 20° C. Evitar variações bruscas de temperatura. Para um resultado ótimo, armazenar os produtos fechados à temperatura de aplicação (entre 3 e 35°C). A congelação produz gelificação/grumos nos básicos de Autowave MM 2.0 e inviabiliza a sua utilização.

INFORMAÇÃO TÉCNICA

SOBRE A MARCA

Com mais de 230 anos de experiência, a Sikkens orgulha-se de o ajudar a expandir o seu negócio. Os produtos de repintura, ferramentas digitais e serviços premium aprovados pelo OEM ajudam-no a alcançar o sucesso operacional.

Ajudar as oficinas na sua jornada de sustentabilidade

Como uma marca da AkzoNobel, a Sikkens está comprometida com a sustentabilidade, apoiando os nossos clientes na sua jornada para reduzir as emissões, economizar energia e criar um local de trabalho seguro e saudável para os seus funcionários.