

BASE AUTOWAVE MM 2.0 337RB MAGENTA TO GOLD 500ML

SKU: AW-337RB/0.5

Base aquosa profissional para acabamento bicamada, oferece cobertura superior e pulverização otimizada. Garante exatidão de cor OEM e perlada.

SOBRE

A Base Autowave MM 2.0 oferece às oficinas profissionais uma solução de repintura automóvel aquosa de excelência. Projetada para igualar com precisão cores OEM sólidas, metalizadas e perladas, esta base garante uma cobertura superior, controlo de metalizado otimizado e uma pulverização impecável, resultando numa exatidão de cor inigualável e um acabamento duradouro. Deve ser utilizada em combinação com vernizes Sikkens para assegurar a proteção ambiental e a máxima qualidade do acabamento.

Características e Aplicação:

- **Compatibilidade:** Adequada para todos os acabamentos existentes de origem (OEM) e produtos de preparação Sikkens atuais, com exceção de Washprimers.
- **Preparação da Superfície:**
  - Lixagem final com P500 (inicial P360-P400).
  - Lixagem final com P1000 (inicial P600-P800).
  - Eliminar qualquer contaminação utilizando um limpador/desengordurante adequado antes da aplicação.
- **Mistura:**
  - Agitar bem a embalagem de Autowave MM 2.0 antes de usar para obter a viscosidade adequada.
  - Básicos metálicos Autowave MM 800 devem ser agitados manualmente antes da primeira utilização.
  - Utilizar a régua de mistura Sikkens 14 Azul para proporções de 100 partes de Autowave MM 2.0 e 10-50 partes de Activator WB.
  - Em condições climáticas standard, adicione 10-20 partes de Activator WB. Em condições extremas

(temperatura > 35°C, humidade < 10%), a proporção pode ser ajustada (ex: 40-50 partes para metálicos/perlados).
    - Filtrar com filtros recomendados para base água (125 µm).
    - Viscosidade de aplicação: 20-30 segundos em copo DIN 4 a 20°C.
    - Vida da mistura: 3 meses a 20°C.
- **Equipamento de Aplicação:**
    - Pistola por gravidade com bico de fluido de 1.3 mm.
    - Pressão de aplicação: 1.7-2.2 bar (entrada da pistola) ou máx. 0.6-0.7 bar (cabeça HVLP).
- **Processo de Aplicação:**
    - **Cores Sólidas:** Aplicar 2 demãos ou até cobertura total. Evaporar entre demãos até estarem completamente mate e secas (utilize ar forçado ou calor, se necessário).
    - **Cores Metálicas / Perladas / SEC (Efeitos Especiais):** Aplicar uma demão completa, seguida de uma demão intermédia. Evaporar entre demãos até estarem mate e secas. Para orientação de partículas metálicas, aumentar a distância da pistola para 30 cm.
    - **Difuminados:** Usar menor pressão e demãos finas. Em cores metálicas, aplicar uma demão de controlo. Pode-se aumentar a transparência adicionando MM 666 RTS.
    - **Para Partes Interiores:** Adicionar 10% de Autowave 2.0 Hardener. Opcionalmente, 10% de Activator WB pode ser adicionado. Não necessita de verniz.
- **Secagem:**
    - Entre camadas e antes de aplicar o verniz: até estar completamente mate e seco.
    - Tempos de evaporação e secagem são influenciados pela humidade e circulação de ar, podendo ser reduzidos com ar forçado.
- **Espessura de Camada:** 12-25 µm, sem exceder 30 µm.
- **Repintura:** Compatível com todos os vernizes Sikkens (VOC), exceto Autoclear, Autoclear III, Autoclear LV Supreme e vernizes MS. Tempo máximo de repintura: 24 horas a 25°C.
- **Rendimento Teórico:** ± 8-14 m²/l de mistura pronta a usar.
- **Limpeza do Equipamento:** Utilizar Autowave Guncleaner. Limpar a pistola com Activator WB antes do uso. Não imergir a pistola em Guncleaner ou Activator WB por longos períodos.
- **Armazenagem:** Embalagens fechadas a 20°C, evitar variações bruscas de temperatura (manter entre 3°C e 35°C). A congelação causa gelificação.

INFORMAÇÃO TÉCNICA

SOBRE A MARCA

Com mais de 230 anos de experiência, a Sikkens orgulha-se de o ajudar a expandir o seu negócio. Os produtos de repintura, ferramentas digitais e serviços premium aprovados pelo OEM ajudam-no a alcançar o sucesso operacional.

Ajudar as oficinas na sua jornada de sustentabilidade

Como uma marca da AkzoNobel, a Sikkens está comprometida com a sustentabilidade, apoiando os nossos clientes na sua jornada para reduzir as emissões, economizar energia e criar um local de trabalho seguro e saudável para os seus funcionários.