

BASE AUTOWAVE MM 2.0 338ND SEC BLUE METALLIC 500ML

SKU: AW-338ND/0.5

Base de mistura Autowave MM 2.0 base água para acabamentos bicamada, ideal para controlo superior do metalizado e alta precisão de cor em repinturas auto.

SOBRE

A Base Autowave MM 2.0 Blue Metallic 500ml é um acabamento bicamada de base água de excelência, desenvolvido para oficinas auto profissionais que procuram a máxima precisão e durabilidade nas repinturas. Este produto garante uma cobertura superior, um controlo de metalizado otimizado e uma pulverização perfeita para igualar cores de origem (OEM) sólidas, metalizadas e perladas, assegurando uma exatidão de cor inigualável e proteção ambiental quando usado com vernizes Sikkens.

Características e Aplicação:

- **Descrição:** Autowave MM 2.0 é um acabamento bicamada de base água que proporciona excelente cobertura, controlo do metalizado e uma óptima pulverização na igualação de cores de origem (OEM) sólidas, metalizadas e perladas. Deve ser utilizado em combinação com vernizes para proteção ambiental e é a melhor seleção para uma excelente exatidão de cor.
- **Substratos Compatíveis:** Todos os acabamentos existentes de origem (OEM) e todos os produtos de preparação Sikkens, à excepção de Washprimers. Para cores de efeitos especiais Autowave SEC (exceto SEC2322), aplicar sobre Colorbuild Plus Preto, Autowave MM 2.0 MM 400 Preto ou base monocamada preto seco e lixado. SEC2322 deve ser aplicado sobre cor NIS 1052.
- **Materiais Básicos:** Dispersão acrílica base água.
- **Preparação da Superfície:**
  - Lixagem final com P500 (inicial com P360 - P400), respeitando o máximo de 100 unidades de diferença.
  - Lixagem final com P1000 (inicial com P600 - P800), respeitando o máximo de 200 unidades de

diferença.
    - Limpar a superfície para eliminar contaminação antes da aplicação do acabamento utilizando o limpador/desengordurante adequado.
- **Mistura:**
    - Agitar bem a embalagem e todas as cores Autowave MM depois de misturar. Básicos metálicos Autowave MM 800 devem ser agitados manualmente antes do primeiro uso.
    - **Rácio de mistura (com Activator WB):**
        - Condições climáticas standard: 10-20 partes de Activator WB em todas as cores Autowave MM 2.0. 20-30 partes para controlo metálico e facilidade de difuminado.
        - Condições climáticas extremas:
            - Temperatura < 35°C, Humidade relativa > 70%: Metálicos / Perlados: 10-20 partes; Sólidos: 5-10 partes.
            - Temperatura < 35°C, Humidade relativa < 20%: Metálicos / Perlados: 10-30 partes; Sólidos: 10-20 partes.
            - Temperatura < 35°C, Humidade relativa < 10%: Metálicos / Perlados: 10-30 partes; Sólidos: 10-20 partes.
            - Temperatura > 35°C, Humidade relativa > 70%: Metálicos / Perlados: 10-20 partes; Sólidos: 5-10 partes.
            - Temperatura > 35°C, Humidade relativa < 20%: Metálicos / Perlados: 10-30 partes; Sólidos: 10-20 partes.
            - Temperatura > 35°C, Humidade relativa < 10%: Metálicos / Perlados: 40-50 partes; Sólidos: 10-20 partes.
    - Utilizar régua de mistura Sikkens Nº 14 Azul ou balança para mistura precisa.
    - Misturas de cor metálica sem fórmula: 60 partes de MM800 com 40 partes de MM600.
    - Diluição (opcional): Adicionar MM 666 para reduzir opacidade em difuminados, mantendo o rácio MM 800 MM 600 da fórmula.
- **Filtragem:** Utilizar filtros recomendados para base água, medida: 125 µm.
- **Aplicação:**
    - **Pistola / Pressão:** Bico de fluido 1.3 mm para gravidade (1.7-2.2 bar entrada) ou HVLP (máx. 0.6-0.7 bar cabeça).
    - **Processo para Cores Sólidas:** Aplicar 2 demãos ou até cobertura total. Evaporar entre demãos com ar forçado ou temperatura até secar e matizar. Arrefecer a superfície se necessário.
    - **Processo para Cores Metálicas / Perladas / SEC:** Aplicar uma demão completa e, de seguida, uma demão intermédia. Evaporar entre demãos até secar e matizar. Aumentar distância a 30 cm para orientação de partículas metálicas.
    - **Difuminados:** Utilizar pressão de aplicação menor, demãos finas. Secar cada demão até matizar. Em cores metálicas, aplicar uma demão de controlo.
    - **Cor para Partes Interiores:** Adicionar 10% de Autowave 2.0 Hardener. Opcional: mais 10% de Activator WB. Não é necessário recobrir com verniz.
- **Tempos de Secagem e Evaporação:**
    - Entre camadas e antes de aplicar verniz: até estar completamente mate e seco.
    - Humidade e circulação de ar influenciam. Reduzir drasticamente com ar forçado (mín. 1 metro).
    - Se usar calor, permitir o arrefecimento do objeto antes de continuar.

    - Vida da mistura: 3 meses a 20ºC.
- **Grossura de Camada:** 12-25 µm (recomendado). Não exceder 30 µm.
- **Repintável com:** Todos os vernizes Sikkens (VOC), exceto Autoclear, Autoclear III, Autoclear LV Supreme e vernizes MS.
- **Tempo de Repintura:** Máximo 24 horas a 25°C. Se exceder, matizar a superfície e aplicar outra demão.
- **Rendimento:** Teórico de ± 8-14 m²/l de mistura pronta a usar.
- **Limpeza do Equipamento:** Limpar pistola com Autowave Guncleaner. Limpar com Activator WB antes de usar Autowave MM 2.0. Não usar dissolvente convencional (exceto para resíduos sólidos).
- **Armazenagem:** Embalagens fechadas a 20°C (evitar variações bruscas entre 3°C e 35°C). A congelação provoca gelificação.

INFORMAÇÃO TÉCNICA

SOBRE A MARCA

Com mais de 230 anos de experiência, a Sikkens orgulha-se de o ajudar a expandir o seu negócio. Os produtos de repintura, ferramentas digitais e serviços premium aprovados pelo OEM ajudam-no a alcançar o sucesso operacional.

Ajudar as oficinas na sua jornada de sustentabilidade

Como uma marca da AkzoNobel, a Sikkens está comprometida com a sustentabilidade, apoiando os nossos clientes na sua jornada para reduzir as emissões, economizar energia e criar um local de trabalho seguro e saudável para os seus funcionários.