

BASE AUTOWAVE MM 2.0 339ND SEC LILAC SPARKLE 500ML

SKU: AW-339ND /0.5

Base água Autowave MM 2.0 para igualação de cores OEM. Excelente cobertura, controlo de metalizado e aplicação ideal para resultados perfeitos.

SOBRE

A Base Autowave MM 2.0 é um acabamento de base água de alta performance, ideal para oficinas auto que procuram a excelência na repintura. Desenvolvida para igualar na perfeição as cores de origem (OEM), sejam sólidas, metalizadas ou perladas, esta base oferece uma cobertura superior e um controlo de metalizado otimizado, garantindo resultados impecáveis e duradouros em combinação com um verniz de proteção Sikkens.

Características e Aplicação:

- **Tipo de Produto:** Base água de acabamento, projetada para excelente exatidão de cor e proteção ambiental quando usada com verniz Sikkens.
- **Substratos Compatíveis:** Todos os acabamentos OEM existentes e produtos de preparação Sikkens atuais (exceto Washprimers). Cores de efeitos especiais devem ser aplicadas sobre Colorbuild Plus Preto, Autowave MM 2.0 MM 400 Preto ou base monocamada preto seco e lixado.
- **Preparação da Superfície:** Lixar com P360-P400 (final P500) ou P600-P800 (final P1000). Limpar e desengordurar a superfície cuidadosamente antes da aplicação.
- **Mistura:** Agitar bem o produto antes de usar. Rácio: 100 partes de Autowave MM 2.0 com 10-50 partes de Activator WB (ajustável para controlo de metalizado ou difuminado). Para cores sem fórmula, misturar 60 partes de MM800 com 40 partes de MM600. Utilizar régua de mistura Sikkens Nº 14 Azul.
- **Viscosidade:** 20-30 segundos em copo DIN 4 a 20°C.
- **Aplicação (Cores Sólidas):** Aplicar 2 demãos ou até total cobertura. Evaporar entre demãos (com ar forçado ou aumento de temperatura) até secar e matizar completamente.
- **Aplicação (Cores Metálicas/Perladas/SEC):** Aplicar 1 demão completa e, de seguida, 1 demão intermédia.

Evaporar entre demãos até secar e matizar. Para orientação ideal das partículas metálicas, aumentar a distância da pistola para 30 cm.

- **Aplicação (Difuminados):** Usar pressão de aplicação reduzida e demãos finas até cobertura total. Secar cada demão até matizar antes de difuminar. Adicionar MM 666 RTS para maior transparência em cores de alto poder de cobertura. Pode ser realizada sobre acabamentos existentes, camada húmida de MM666 ou camada seca de MM666.
- **Grossura de Camada:** 12-25 µm (recomendado), máximo 30µm.
- **Tempo de Evaporação:** Entre camadas: até ficar completamente mate e seco. Antes de aplicar verniz: até ficar completamente mate e seco.
- **Equipamento de Aplicação:** Pistola de gravidade com bico de fluido de 1.3 mm. Pressão de 1.7-2.2 bar na entrada da pistola (HVLP máx. 0.6-0.7 bar na cabeça).
- **Vida da Mistura:** 3 meses a 20ºC.
- **Tempo de Repintura:** Máximo 24 horas a 25°C.
- **Limpeza do Equipamento:** Utilizar Autowave Guncleaner. Não usar dissolvente convencional para resíduos não sólidos.
- **Rendimento Teórico:** ± 8-14 m²/l de mistura pronta a usar.

INFORMAÇÃO TÉCNICA

SOBRE A MARCA

Com mais de 230 anos de experiência, a Sikkens orgulha-se de o ajudar a expandir o seu negócio. Os produtos de repintura, ferramentas digitais e serviços premium aprovados pelo OEM ajudam-no a alcançar o sucesso operacional.

Ajudar as oficinas na sua jornada de sustentabilidade

Como uma marca da AkzoNobel, a Sikkens está comprometida com a sustentabilidade, apoiando os nossos clientes na sua jornada para reduzir as emissões, economizar energia e criar um local de trabalho seguro e saudável para os seus funcionários.

29/11/2026 | Imagens não contratuais. Ressalvam-se eventuais erros tipográficos ou de impressão.