

BASE AUTOWAVE MM 2.0 339NG SEC TURQUOISE TO GOLD 500ML

SKU: AW-339NG /0.5

Base aquosa com excelente cobertura e controlo de metalizado. Essencial para igualação precisa de cores OEM sólidas, metalizadas e perladas em oficinas profissionais.

SOBRE

O Autowave MM 2.0 é uma base aquosa de última geração, desenvolvida para proporcionar um acabamento impecável em repintura automóvel. Essencial para oficinas profissionais, garante excelente cobertura, controlo de metalizado superior e uma pulverização otimizada, assegurando a máxima precisão na igualação de cores OEM, sejam sólidas, metalizadas ou perladas.

Destina-se a ser utilizada em combinação com vernizes Sikkens, oferecendo proteção ambiental duradoura e uma exatidão de cor inigualável. A sua formulação de dispersão acrílica base água torna-o uma escolha ecologicamente consciente e de alta performance.

É compatível com todos os acabamentos OEM existentes e produtos de preparação Sikkens (exceto Washprimers). Para cores de efeitos especiais (SEC), a aplicação deve ser sobre Colorbuild Plus Preto, Autowave MM 2.0 MM 400 Preto ou base monocamada preto seco e lixado.

Características e Aplicação:

- **Preparação da Superfície:**
  - Lixagem final com P500 (inicial P360-P400).
  - Lixagem final com P1000 (inicial P600-P800).
  - Limpeza da superfície para eliminar qualquer contaminação, utilizando um limpador/desengordurante adequado.
- **Mistura:**

- Agitar bem a embalagem antes de usar para otimizar a viscosidade dos básicos.
- Proporção standard: 100 partes de Autowave MM 2.0 com 10-50 partes de Activator WB.
- Para condições climáticas extremas ou controlo de partículas metálicas, ajustar o Activator WB (20-30 partes para metálicos/perlados, 5-10 partes para sólidos, dependendo da temperatura e humidade).
- Viscosidade: 20-30 segundos em copo DIN 4 a 20°C.
- Utilizar régua de mistura Sikkens Nº 14 Azul ou balança para precisão.
- Vida da mistura: 3 meses a 20ºC.

- **Equipamento de Aplicação:**
  - Pistola de gravidade: Bico de fluido de 1.3 mm, pressão de 1.7-2.2 bar na entrada.
  - Pistola HVLP: Pressão máxima de 0.6-0.7 bar na cabeça.
- **Processo de Aplicação:**
  - Cores sólidas: Aplicar 2 demãos ou até total cobertura. Evaporar entre demãos até ficar mate e seco, usando ar forçado ou calor.
  - Cores metálicas/perladas/SEC: Aplicar uma demão completa, seguida de uma demão intermédia. Evaporar entre demãos até ficar mate e seco. Aumentar a distância para 30 cm para orientação de partículas metálicas.
  - Difuminados: Utilizar pressão menor e demãos finas. Secar cada demão até matizar. Aplicar uma demão de controlo em cores metálicas.
  - Grossura de camada: 12-25 µm (recomendado), máximo 30 µm.
- **Secagem e Repintura:**
  - Entre demãos: Até estar completamente mate e seco.
  - Antes de aplicar verniz: Até estar completamente mate e seco.
  - Tempo de repintura: Máximo 24 horas a 25°C. Repintável com a maioria dos vernizes Sikkens (consultar Ficha Técnica para exceções, como Autoclear, Autoclear III, Autoclear LV Supreme e vernizes MS).
- **Rendimento:** Teórico de ± 8-14 m²/l de mistura pronta a usar.
- **Limpeza do Equipamento:** Limpar a pistola com Autowave Guncleaner e Activator WB. Evitar solventes convencionais (exceto para resíduos sólidos) e imersão prolongada da pistola.

INFORMAÇÃO TÉCNICA

SOBRE A MARCA

Com mais de 230 anos de experiência, a Sikkens orgulha-se de o ajudar a expandir o seu negócio. Os produtos de repintura, ferramentas digitais e serviços premium aprovados pelo OEM ajudam-no a alcançar o sucesso operacional.

Ajudar as oficinas na sua jornada de sustentabilidade

Como uma marca da AkzoNobel, a Sikkens está comprometida com a sustentabilidade, apoiando os nossos clientes na sua jornada para reduzir as emissões, economizar energia e criar um local de trabalho seguro e saudável para os seus funcionários.