

**BASE AUTOWAVE MM 2.0 339NL SEC
VOLCANIC RED 500ML****SKU:** AW-339NL/0.5

Base aquosa de alta performance para repintura automóvel profissional. Garante excelente cobertura, controlo de metalizado e pulverização ideal para igualação de cores OEM.

SOBRE

A Base Autowave MM 2.0 é a solução de acabamento aquoso ideal para oficinas de repintura automóvel que procuram excelência e precisão. Desenvolvida para profissionais, esta base oferece uma performance superior na igualação de cores originais (OEM) sólidas, metalizadas e perladas, garantindo resultados impecáveis e duradouros.

Características e Benefícios:

- Acabamento bcamada base água de alta performance.
- Excelente cobertura e controlo de metalizado.
- Pulverização otimizada para igualação de cores OEM (sólidas, metalizadas e perladas).
- Utilização em combinação com verniz Sikkens para proteção ambiental.
- Concebida para uma excelente exatidão de cor.

Substratos Compatíveis:

- Todos os acabamentos existentes de origem (OEM).
- Todos os produtos atuais de preparação Sikkens, exceto Washprimers.
- Para cores de efeitos especiais Autowave SEC (exceto SEC2322), aplicar sobre Colorbuild Plus Preto, Autowave MM 2.0 MM 400 Preto ou base monocamada preto seco e lixado.
- Autowave SEC2322 (NIS AV2) deve ser aplicado sobre cor NIS 1052.

Preparação da Superfície:

- **Lixagem Final (com P500):** Lixagem inicial com P360 - P400. Respeitar o máximo de 100 unidades de diferença entre as etapas de lixagem.
- **Lixagem Final (com P1000):** Lixagem inicial com P600 - P800. Respeitar um máximo de 200 unidades de diferença entre as fases de lixagem.
- Limpar e eliminar qualquer contaminação da superfície antes da aplicação, utilizando o limpador/desengordurante adequado.

Mistura:

- Agitar bem a embalagem de Autowave MM 2.0 antes de usar.
- Os básicos metálicos Autowave MM 800 devem ser agitados manualmente antes da primeira utilização.
- Agitar bem todas as cores Autowave MM diretamente após a mistura, segundo a fórmula de cor.
- **Condições Climáticas Standard (10-20 partes de Activator WB em todas as cores Autowave MM 2.0):** 20-30 partes de Activator WB para controlo ótimo de partículas metálicas e maior facilidade de difuminado.
- **Condições Climáticas Extremas:**
 - Temperatura < 35°C e Humidade Relativa > 70%: Metálicos / Perlados 10-20, Sólidos 5-10.
 - Temperatura < 35°C e Humidade Relativa < 20%: Metálicos / Perlados 10-30, Sólidos 10-20.
 - Temperatura < 35°C e Humidade Relativa < 10%: Metálicos / Perlados 10-30, Sólidos 10-20.
 - Temperatura > 35°C e Humidade Relativa < 10%: Metálicos / Perlados 40-50, Sólidos 10-20.
- Para uma mistura precisa, usar régua de mistura Nº 14 Azul ou balança.
- **Misturas de Cor sem Fórmula:** 60 partes de MM800 com 40 partes de MM600 para metálicos.
- **Diluição de Cor Misturada (opcional):** Acrescentar MM 666 para reduzir o nível de opacidade em difuminado.

Aplicação:

- **Viscosidade:** 20-30 segundos em copo DIN 4 a 20° C.
- **Pistola / Pressão de Aplicação:**
 - Gravidade: Pico de fluido 1.3 mm, Pressão de aplicação 1.7-2.2 bar (entrada pistola).
 - HVLP: Máx. 0,6-0,7 bar (cabeça).
- **Vida da Mistura:** Todas as cores Autowave MM 2.0, 3 meses a 20°C.
- **Cores Sólidas:** Aplicar 2 demãos ou até cobertura total. Evaporar entre demãos até secar e matizar.
- **Cores Metálicas / Perladas / SEC:** Aplicar uma demão completa, seguida de uma intermédia. Evaporar entre demãos até secar e matizar. Aumentar a distância para 30 cm para orientação de partículas metálicas.
- **Difuminados:** Usar pressão de aplicação menor e demãos finas. Secar cada demão até matizar antes de difuminar. Em cores metálicas, aplicar uma demão de controlo. O difuminado é possível sobre acabamentos existentes, MM666 húmido ou seco.
- **Cor para Partes Interiores:** Acrescentar 10% de Autowave 2.0 Hardener a Autowave MM 2.0. Opcional: 10% de Activator WB. Não é necessário recobrir com verniz.
- **Secagem e Ar Forçado:** A humidade e circulação de ar influenciam os tempos de evaporação. Podem ser drasticamente reduzidos com ar forçado a uma distância mínima de 1 metro. Após secagem com calor, permitir arrefecimento antes de aplicar cor ou verniz.
- **Espessura de Camada:** 12-25 µm com o método recomendado. Não exceder 30µm.
- **Mascarar:** Autowave MM 2.0 pode ser mascarado uma vez totalmente mate e seco.
- **Eliminação de Possíveis Motas:** Permitir evaporar até mate e seco. Matizar suavemente com P800, aplicar ar comprimido e eliminar resíduos de lixagem.

- **Repintável com:** Todos os vernizes Sikkens (VOC), exceto Autoclear, Autoclear III, Autoclear LV Supreme e vernizes MS.
- **Tempo de Repintura:** Máximo 24 horas a 25°C. Se excedido, matizar e aplicar outra demão.
- **Rendimento Teórico:** $\pm 8-14 \text{ m}^2/\text{l}$ de mistura pronta a usar.

Limpeza do Equipamento:

- Limpar e aclarar bem a pistola depois do uso, utilizando Autowave Guncleaner.
- Limpar a pistola com Activator WB antes de utilizar Autowave MM 2.0.
- Não utilizar dissolvente convencional, exceto para eliminar resíduos sólidos.
- Não manter a pistola submersa em Autowave Guncleaner ou Activator WB por longos períodos.

Valores VOC:

- Limite na UE (categoria IIB.d, pronta a usar): máx. 420 g/litro.
- Conteúdo em VOC deste produto (pronto a usar): 420 g/litro.

Armazenagem:

- Caducidade refere-se a embalagens fechadas a 20° C.
- Evitar variações bruscas de temperatura.
- Para um resultado ótimo, armazenar produtos fechados à temperatura de aplicação (entre 3 e 35°C).
- A congelação produz gelificação/grumos e impossibilita a utilização.

INFORMAÇÃO TÉCNICA**SOBRE A MARCA**

Com mais de 230 anos de experiência, a Sikkens orgulha-se de o ajudar a expandir o seu negócio. Os produtos de repintura, ferramentas digitais e serviços premium aprovados pelo OEM ajudam-no a alcançar o sucesso operacional.

Ajudar as oficinas na sua jornada de sustentabilidade

Como uma marca da AkzoNobel, a Sikkens está comprometida com a sustentabilidade, apoiando os nossos clientes na sua jornada para reduzir as emissões, economizar energia e criar um local de trabalho seguro e saudável para os seus funcionários.

