

BASE AUTOWAVE MM 2.0 342 BLUE (VIOLET) TRANSP. 1L

SKU: AW-342/1

Base Sikkens Autowave MM 2.0 aquosa para acabamentos OEM. Excelente cobertura, controlo metálico e exatidão de cor para repinturas profissionais.

SOBRE

Para oficinas de repintura automóvel que procuram resultados de excelência, a Base Autowave MM 2.0 é a escolha perfeita. Esta base de mistura aquosa de alta performance, desenvolvida pela Sikkens, oferece uma cobertura superior, controlo de metalizado otimizado e uma pulverização excecional para igualar com precisão cores OEM sólidas, metalizadas e perladas. A Autowave MM 2.0 garante a máxima exatidão de cor e deve ser utilizada em combinação com um verniz Sikkens para assegurar a proteção ambiental e durabilidade do acabamento.

Características e Aplicação:

- **Tipo de Produto:** Base de mistura aquosa (dispersão acrílica) para máquinas de mistura.
- **Substratos Compatíveis:** Todos os acabamentos OEM existentes e produtos de preparação Sikkens (exceto Washprimers).
- **Preparação da Superfície:**
  - Lixagem final com P500 (inicial P360-P400, máx. 100 unidades de diferença).
  - Lixagem final com P1000 (inicial P600-P800, máx. 200 unidades de diferença).
  - Eliminar qualquer contaminação da superfície com desengordurante adequado antes da aplicação.
- **Mistura:**
  - Agitar bem a embalagem antes de usar para viscosidade adequada.
  - Para todas as cores Autowave MM 2.0: 10-20 partes de Activator WB em condições standard.
  - Para cores metálicas / perladas em condições climáticas extremas: 10-30 partes de Activator WB.
  - Para cores sólidas em condições climáticas extremas: 5-20 partes de Activator WB.
  - Utilizar régua de mistura Sikkens Nº 14 Azul ou misturar por balança para precisão.

- Viscosidade: 20-30 segundos em copo DIN 4 a 20°C.
- Vida da mistura: 3 meses a 20ºC.

- **Equipamento de Aplicação:**
  - Pistola de Gravidade: Bico de fluido 1.3 mm; Pressão de aplicação 1.7-2.2 bar (entrada pistola).
  - HVLP: Máximo 0.6-0.7 bar (cabeça da pistola).
- **Processo de Aplicação:**
  - **Cores Sólidas:** Aplicar 2 demãos ou até cobertura total. Evaporar entre demãos com ar forçado ou calor até secar e matizar. Deixar arrefecer a superfície se necessário.
  - **Cores Metálicas / Perladas / SEC:** Aplicar uma demão completa, seguida de uma demão intermédia. Evaporar entre demãos com ar forçado ou calor. Para orientação ótima das partículas metálicas, aumentar a distância para 30 cm.
  - **Difuminados:** Utilizar menor pressão e demãos finas. Secar cada demão até matizar antes de difuminar. Em cores metálicas, aplicar uma demão de controlo com distância aumentada.
  - **Cor para Partes Interiores:** Adicionar 10% de Autowave 2.0 Hardener à Autowave MM 2.0. Recobrir com verniz não é necessário.
- **Tempos de Secagem e Evaporação:**
  - Entre camadas: Até estar completamente mate e seco.
  - Antes de aplicar verniz: Até estar completamente mate e seco.
  - Ar forçado reduz drasticamente os tempos de evaporação e secagem (distância mínima de 1 metro).
- **Grossura de Camada:** 12-25 µm (método recomendado). A grossura total não deve exceder 30µm.
- **Repintura:** Compatível com todos os vernizes Sikkens (VOC), exceto Autoclear, Autoclear III, Autoclear LV Supreme e vernizes MS. Tempo máximo de repintura de 24 horas a 25°C.
- **Rendimento Teórico:** ± 8-14 m²/l de mistura pronta a usar.
- **Limpeza do Equipamento:** Utilizar Autowave Guncleaner. Limpar a pistola com Activator WB antes de usar Autowave MM 2.0.
- **Armazenagem:** Embalagens fechadas a 20°C, evitar variações bruscas de temperatura (3-35°C). A congelação impede a utilização do produto.

INFORMAÇÃO TÉCNICA

SOBRE A MARCA

Com mais de 230 anos de experiência, a Sikkens orgulha-se de o ajudar a expandir o seu negócio. Os produtos de repintura, ferramentas digitais e serviços premium aprovados pelo OEM ajudam-no a alcançar o sucesso operacional.

Ajudar as oficinas na sua jornada de sustentabilidade

Como uma marca da AkzoNobel, a Sikkens está comprometida com a sustentabilidade, apoiando os nossos clientes na sua jornada para reduzir as emissões, economizar energia e criar um local de trabalho seguro e saudável para os seus funcionários.