

BASE AUTOWAVE MM 2.0 355 RED (ORANGE) 1L

SKU: AW-355/1

Base de mistura aquosa Autowave 2.0, ideal para igualação de cores OEM sólidas, metalizadas e perladas. Proporciona excelente cobertura, controlo e exatidão.

SOBRE

Para oficinas auto profissionais que procuram a excelência na repintura, a Base Autowave 2.0 é a solução aquosa definitiva. Este acabamento de alta performance foi desenvolvido para proporcionar uma cobertura superior, um controlo de metalizado inigualável e uma pulverização otimizada. É a escolha ideal para igualar com precisão cores de origem OEM, sejam elas sólidas, metalizadas ou perladas, garantindo resultados impecáveis e duradouros em combinação com vernizes Sikkens.

Características e Aplicação:

- **Descrição do Produto:** A Autowave MM 2.0 é uma base de mistura à base de água que oferece excelente cobertura, controlo do metalizado e uma pulverização ótima para a igualação de cores de origem (OEM) sólidas, metalizadas e perladas. Deve ser utilizada em combinação com um verniz Sikkens para proteção ambiental e garante uma excelente exatidão de cor.
- **Substratos Compatíveis:**
  - Todos os acabamentos existentes de origem (OEM).
  - Todos os produtos atuais de preparação Sikkens, à exceção de Washprimers.
  - **Nota:** Cores de efeitos especiais Autowave SEC (exceto SEC2322) devem ser aplicadas sobre Colorbuild Plus Preto, Autowave MM 2.0 MM 400 Preto ou base monocamada preto seco e lixado. Autowave SEC2322 (NIS AV2) deve ser aplicado sobre cor NIS 1052.
- **Materiais Básicos:** Dispersão acrílica base água.
- **Preparação da Superfície:**
  - Lixagem final com P500 (lixagem inicial com P360-P400, respeitando o máximo de 100 unidades de

diferença).
    - Lixagem final com P1000 (lixagem inicial com P600-P800, respeitando o máximo de 200 unidades de diferença).
    - Limpar e desengordurar a superfície com o limpador/desengordurante adequado antes da aplicação do acabamento.
- **Rácio de Mistura e Viscosidade:**
    - Agitar bem a embalagem de Autowave MM 2.0 antes de usar. Os básicos metálicos Autowave MM 800 devem ser agitados manualmente muito bem na primeira utilização.
    - Adicionar 10-20 partes de Activator WB para todas as cores Autowave MM 2.0 (condições standard).
    - Adicionar 20-30 partes de Activator WB para cores Autowave 2.0 metálicas para controlo ótimo de partículas e maior facilidade de difuminado.
    - Para condições climáticas extremas, consultar a ficha técnica para rácios de Activator WB específicos.
    - Utilizar régua de mistura Sikkens nº 14 Azul ou misturar por balança para precisão.
    - Viscosidade: 20-30 segundos em copo DIN 4 a 20° C.
- **Equipamento e Pressão de Aplicação:**
    - Pistola de gravidade: Pico de fluido de 1.3 mm, pressão de 1.7-2.2 bar (entrada da pistola).
    - HVLP: Pressão máxima de 0.6-0.7 bar (cabeça).
- **Processo de Aplicação:**
    - **Cores Sólidas:** Aplicar 2 demãos ou até cobertura total. Evaporar entre demãos com sistemas de ar forçado ou aumentando a temperatura até secar e matizar completamente. Se necessário, permitir o arrefecimento da superfície.
    - **Cores Metálicas / Perladas / Efeitos Especiais (SEC):** Aplicar uma demão completa, seguida de uma demão intermédia. Evaporar entre demãos com sistemas de ar forçado ou aumentando a temperatura até secar e matizar totalmente. Se necessário, permitir o arrefecimento da superfície. Para uma orientação ótima das partículas metálicas, aumentar a distância para 30 cm.
    - **Difuminados:** Utilizar pressão de aplicação menor e aplicar demãos finas até obter cobertura total. Secar cada demão até matizar antes de difuminar. Em cores metálicas, aplicar uma demão de controlo para orientação das partículas (aumentar distância de aplicação).
    - **Cor para Partes Interiores:** Acrescentar 10% de Autowave 2.0 Hardener a Autowave MM 2.0. É possível acrescentar um 10% de Activator WB a esta mistura. Não é necessário recobrir com verniz.
- **Tempos de Secagem e Repintura:**
    - Entre camadas: Até estar completamente mate e seco.
    - Antes de aplicar verniz: Até estar completamente mate e seco.
    - Secagem com ar forçado: A humidade e a circulação de ar influenciam os tempos; o ar forçado (mínimo 1 metro de distância) reduz drasticamente os tempos de evaporação e secagem.
    - Tempo de vida da mistura: 3 meses a 20ºC.
    - Tempo de repintura: Máximo 24 horas a 25°C. Se excedido, matizar a superfície e aplicar outra demão.
- **Grossura de Camada:** 12-25 µm (método recomendado). A grossura total da camada não deve exceder 30 µm.
- **Rendimento Teórico:** ± 8-14 m²/l de mistura pronta a usar (o rendimento prático depende de vários fatores).
- **Limpeza do Equipamento:** Limpar e aclarar bem a pistola depois do seu uso, utilizando Autowave Guncleaner. Limpar a pistola com Activator WB antes de utilizar Autowave MM 2.0.

INFORMAÇÃO TÉCNICA

SOBRE A MARCA

Com mais de 230 anos de experiência, a Sikkens orgulha-se de o ajudar a expandir o seu negócio. Os produtos de repintura, ferramentas digitais e serviços premium aprovados pelo OEM ajudam-no a alcançar o sucesso operacional.

Ajudar as oficinas na sua jornada de sustentabilidade

Como uma marca da AkzoNobel, a Sikkens está comprometida com a sustentabilidade, apoiando os nossos clientes na sua jornada para reduzir as emissões, economizar energia e criar um local de trabalho seguro e saudável para os seus funcionários.