

BASE AUTOWAVE MM 2.0 400 DEEP BLACK 1L

SKU: AW-400/1

Base água para acabamento bicamada. Oferece cobertura superior, controlo de metalizado e pulverização ótima. Garante exatidão de cor e proteção duradoura.

SOBRE

A Base Autowave MM 2.0 400 Deep Black é a solução ideal para oficinas auto profissionais que procuram um acabamento bicamada de base água de alta qualidade. Desenvolvida para a repintura automóvel, esta base de mistura oferece uma performance excecional na igualação de cores OEM sólidas, metalizadas e perladas, garantindo uma cobertura superior e um controlo de metalizado sem precedentes. A sua formulação de base água contribui para a proteção ambiental, sem comprometer a excelente exatidão de cor que os seus clientes esperam.

Características e Aplicação:

- **Compatibilidade:** Perfeitamente compatível com todos os acabamentos originais (OEM) e os produtos de preparação atuais da gama Sikkens, exceto Washprimers. Para cores de efeitos especiais (exceto SEC2322), aplicar sobre Colorbuild Plus Preto, Autowave MM 2.0 MM 400 Preto ou base monocamada preto seco e lixado.
- **Aditivos:** Utilize os Activadores WB e, conforme a necessidade, Autowave Separator, Autowave Guncleaner e Autowave 2.0 Hardener. Não requer elastificante para peças de plástico.
- **Preparação da Superfície:** Realizar lixagem final com P500 (inicial P360-P400) ou P1000 (inicial P600-P800), respeitando as diferenças de lixagem. Limpar e desengordurar cuidadosamente a superfície antes da aplicação.
- **Mistura:** Agite bem a embalagem e, para cores metálicas Autowave MM 800, agite manualmente antes da primeira utilização. Adicione 10-50 partes de Activator WB para 100 partes de Autowave MM 2.0, ajustando o rácio conforme as condições climáticas e utilizando a régua de mistura Sikkens Nº 14 Azul ou balança.
- **Viscosidade:** 20-30 segundos em copo DIN 4 a 20°C.

- **Equipamento de Aplicação:** Utilize pistola de gravidade com bico de fluido de 1.3 mm e pressão de 1.7-2.2 bar na entrada (HVLP máx. 0.6-0.7 bar na cabeça).
- **Processo de Aplicação - Cores Sólidas:** Aplicar 2 demãos ou até cobertura total, evaporando entre demãos com ar forçado ou calor até secar e matizar.
- **Processo de Aplicação - Cores Metálicas/Perladas/SEC:** Aplicar uma demão completa seguida de uma intermédia, evaporando entre demãos. Para orientação ótima das partículas metálicas, aumentar a distância para 30 cm na última demão.
- **Difuminados:** Reduza a pressão de aplicação e aplique demãos finas até cobertura. Secar cada demão antes de difuminar. Para metálicos, aplique uma demão de controlo com maior distância.
- **Grossura de Camada:** 12-25 µm. Não exceder 30 µm no total.
- **Secagem e Evaporação:** Evaporar entre demãos e antes do verniz até estar completamente mate e seco. A utilização de ar forçado e temperatura otimiza os tempos.
- **Repintura:** Repintável com todos os vernizes Sikkens (VOC), exceto Autoclear, Autoclear III, Autoclear LV Supreme e vernizes MS. Tempo máximo de repintura de 24 horas a 25°C.
- **Rendimento Teórico:** Aproximadamente 8-14 m²/L de mistura pronta a usar.
- **Limpeza do Equipamento:** Limpar a pistola com Autowave Guncleaner após uso e com Activator WB antes de cada utilização.
- **Armazenagem:** Validade em embalagem fechada a 20°C. Evitar variações bruscas de temperatura (3-35°C). A congelação pode inutilizar o produto.

INFORMAÇÃO TÉCNICA

SOBRE A MARCA

Com mais de 230 anos de experiência, a Sikkens orgulha-se de o ajudar a expandir o seu negócio. Os produtos de repintura, ferramentas digitais e serviços premium aprovados pelo OEM ajudam-no a alcançar o sucesso

operacional.

Ajudar as oficinas na sua jornada de sustentabilidade

Como uma marca da AkzoNobel, a Sikkens está comprometida com a sustentabilidade, apoiando os nossos clientes na sua jornada para reduzir as emissões, economizar energia e criar um local de trabalho seguro e saudável para os seus funcionários.