



BASE AUTOWAVE MM 2.0 666 CORRECTION BINDER 1L

SKU: AW-666/1

Otimize as suas misturas de cor com este binder, ideal para reduzir a opacidade e melhorar difuminados em bases Autowave 2.0. Garanta a cor perfeita.

SOBRE

Desenvolvido para oficinas auto que procuram a excelência na repintura, o Correction Binder Autowave 2.0 MM 666 é um componente essencial para otimizar o sistema de bases água Autowave MM 2.0. Este aditivo de alta performance permite ajustar a transparência das cores e facilitar o controlo em difuminados, assegurando resultados de cor precisos e acabamentos de qualidade OEM.

Características e Benefícios do Correction Binder MM 666:

- Aditivo de alta performance para o sistema de bases água Autowave MM 2.0.
- Ideal para reduzir o nível de opacidade em misturas de cor.
- Permite aumentar a transparência em cores com alto poder de cobertura.
- Facilita o processo de difuminado, garantindo uma transição suave.
- Contribui para a reprodução precisa de cores sólidas, metálicas e perladas de origem (OEM).
- Ajuda a obter um acabamento uniforme e de elevada qualidade.

Instruções de Utilização e Aplicação:

- **Agitação:** Agitar bem a embalagem de Autowave MM 2.0 antes de usar para obter a viscosidade adequada dos básicos.
- **Diluição/Transparência:** Para diluir a mistura e reduzir o nível de opacidade num difuminado, adicionar MM 666. Para aumentar a transparência em cores com alto poder de cobertura, acrescentar MM 666 RTS à cor pronta a usar.

- **Preparação da Superfície:** Lixagem final com P500 ou P1000 (dependendo do substrato). Eliminar qualquer contaminação utilizando limpador/desengordurante adequado.
- **Mistura:** Para mistura precisa, utilizar régua de mistura Sikkens N° 14 Azul ou misturar por balança. Viscosidade de 20-30 segundos em copo DIN 4 a 20°C.
- **Aplicação do Sistema Autowave MM 2.0 (com Correction Binder):**
 - **Cores Sólidas:** Aplicar 2 demãos ou até total cobertura. Evaporar entre demãos até estarem completamente mates e secas.
 - **Cores Metálicas / Perladas / SEC:** Aplicar uma demão completa, seguida de uma demão intermédia. Evaporar entre demãos até estarem completamente mates e secas. Para orientação de partículas metálicas, aumentar a distância para 30 cm.
 - **Difuminados:** Utilizar pressão de aplicação menor, aplicar demãos finas até obter cobertura total. Secar cada demão até matizar antes de difuminar. É possível realizar o difuminado sobre acabamentos existentes preparados ou sobre uma camada húmida ou seca de MM 666.
 - **Pistola de Aplicação:** Bico de fluido 1.3 mm, pressão de 1.7-2.2 bar em entrada de pistola (HVLP máx. 0.6-0.7 bar em cabeça).
- **Tempos de Evaporação e Secagem:**
 - Entre demãos e antes do verniz: Até estar completamente mate e seco.
 - A grossura de camada total de Autowave MM 2.0 não deve exceder 30µm (recomendado 12-25 µm).
 - A secagem é influenciada pela humidade e circulação de ar, podendo ser acelerada com sistemas de ar forçado.
- **Repintura:** Compatível com todos os vernizes Sikkens (VOC), exceto Autoclear, Autoclear III, Autoclear LV Supreme e vernizes MS. Tempo máximo de repintura de 24 horas a 25°C.

Limpeza do Equipamento e Armazenagem:

- Limpar e aclarar bem a pistola após o uso, utilizando Autowave Guncleaner. Evitar imersão prolongada.
- Armazenar em embalagens fechadas a 20°C, evitando variações bruscas de temperatura (entre 3°C e 35°C). A congelação resulta em gelificação e inutilização do produto.

INFORMAÇÃO TÉCNICA

SOBRE A MARCA



Com mais de 230 anos de experiência, a Sikkens orgulha-se de o ajudar a expandir o seu negócio. Os produtos de repintura, ferramentas digitais e serviços premium aprovados pelo OEM ajudam-no a alcançar o sucesso operacional.

Ajudar as oficinas na sua jornada de sustentabilidade

Como uma marca da AkzoNobel, a Sikkens está comprometida com a sustentabilidade, apoiando os nossos clientes na sua jornada para reduzir as emissões, economizar energia e criar um local de trabalho seguro e saudável para os seus funcionários.