

BASE AUTOWAVE MM 2.0 800DC METALLIC SPARKLE COARSE 1L

SKU: AW-800DC/1

Base aquosa avançada para uma cobertura, controlo metalizado e igualação OEM excecionais. Garante exatidão de cor superior e acabamentos perfeitos em repinturas.

SOBRE

A Base Autowave MM 2.0 é um acabamento de alta performance, base água, desenvolvido para oficinas profissionais que procuram excelência na repintura automóvel. Este produto garante uma cobertura superior, controlo de metalizados preciso e uma pulverização otimizada, assegurando a máxima exatidão na igualação de cores originais (OEM), sejam sólidas, metalizadas ou perladas. Para proteção ambiental e durabilidade, deve ser utilizada em combinação com um verniz Sikkens adequado.

Características e Aplicação:

- **Compatibilidade:** Adequado para todos os acabamentos OEM existentes e produtos de preparação Sikkens atuais (exceto Washprimers).
- **Preparação da Superfície:** A superfície deve ser limpa e desengordurada. Para lixagem, recomenda-se P360-P400 para lixagem inicial e P500 para lixagem final a seco, ou P600-P800 para lixagem inicial e P1000 para lixagem final a húmido, respeitando a diferença máxima de 100/200 unidades entre etapas.
- **Agitação:** Agitar bem a embalagem antes de usar. Os básicos metálicos MM 800 devem ser agitados manualmente antes do primeiro uso. Todas as cores Autowave MM devem ser bem agitadas após a mistura.
- **Mistura:**
  - 100 partes de Autowave MM 2.0
  - 10-50 partes de Activator WB (ajustar conforme condições climáticas e tipo de cor).
  - Utilizar régua de mistura Sikkens nº 14 Azul ou balança para precisão.
  - Para difuminados, pode-se adicionar MM 666 para reduzir a opacidade.
- **Viscosidade:** 20-30 segundos em copo DIN 4 a 20°C.

- **Equipamento de Aplicação:**
  - Pistola de gravidade: Pico de fluido 1.3 mm, Pressão 1.7-2.2 bar (entrada pistola).
  - Pistola HVLP: Pressão máx. 0.6-0.7 bar (cabeça).
- **Processo de Aplicação:**
  - **Cores Sólidas:** Aplicar 2 demãos ou até total cobertura, evaporando entre demãos até secar e matizar.
  - **Cores Metálicas/Perladas:** Aplicar 1 demão completa e, em seguida, 1 demão intermédia, evaporando entre demãos. Para orientação ideal das partículas metálicas, aumentar a distância da pistola para 30 cm.
  - **Difuminados:** Utilizar pressão de aplicação menor e demãos finas, secando até matizar antes de difuminar.
  - **Espessura de Camada:** 12-25 µm com o método recomendado, não excedendo 30µm no total.
- **Secagem e Evaporação:** Evaporar entre demãos até a superfície estar completamente mate e seca. A humidade e circulação de ar influenciam os tempos. O uso de ar forçado pode reduzir drasticamente o tempo, mantendo uma distância mínima de 1 metro do objeto. Quando também se utiliza calor para secar, permitir o arrefecimento do objeto até à temperatura de aplicação antes de seguir com a aplicação de cor ou verniz.
- **Tempo de Repintura:** Máximo 24 horas a 25°C. Se excedido, matizar e aplicar outra demão.
- **Rendimento Teórico:** ± 8-14 m²/l de mistura pronta a usar. O rendimento prático varia conforme fatores como forma do objeto, rugosidade e técnica de aplicação.
- **Limpeza do Equipamento:** Limpar e enxaguar bem a pistola com Autowave Guncleaner após o uso. Limpar com Activator WB antes de usar Autowave MM 2.0. Evitar solventes convencionais e não submergir a pistola por longos períodos.
- **Armazenagem:** Armazenar em embalagens fechadas a 20°C, evitando variações bruscas de temperatura (entre 3-35°C). A congelação pode gelificar o produto.

INFORMAÇÃO TÉCNICA

SOBRE A MARCA

Com mais de 230 anos de experiência, a Sikkens orgulha-se de o ajudar a expandir o seu negócio. Os produtos de repintura, ferramentas digitais e serviços premium aprovados pelo OEM ajudam-no a alcançar o sucesso operacional.

Ajudar as oficinas na sua jornada de sustentabilidade

Como uma marca da AkzoNobel, a Sikkens está comprometida com a sustentabilidade, apoiando os nossos clientes na sua jornada para reduzir as emissões, economizar energia e criar um local de trabalho seguro e saudável para os seus funcionários.