

BASE AUTOWAVE MM 2.0 971 VIOLET (BLUE) TRANSP. 1L

SKU: AW-971/1

Base água premium Autowave MM 2.0 para igualação de cores OEM sólidas, metalizadas e perladas. Garante cobertura excecional e controlo de metalizado.

SOBRE

A Base Autowave MM 2.0 é um produto de repintura automóvel de alta performance, especialmente formulado para satisfazer as exigências de oficinas profissionais. Esta base de mistura base água oferece uma cobertura excecional, controlo superior de metalizado e uma pulverização otimizada para a igualação precisa de cores de origem (OEM), sejam sólidas, metalizadas ou perladas.

Desenvolvida para ser utilizada em combinação com vernizes Sikkens, a Autowave MM 2.0 garante proteção ambiental e a máxima exatidão de cor, fundamental para acabamentos impecáveis e duradouros.

Características e Aplicação:

- **Tipo de Produto:** Base de mistura base água, ideal para acabamento bicamada.
- **Substratos Compatíveis:** Todos os acabamentos existentes de origem (OEM) e produtos de preparação Sikkens (exceto Washprimers).
- **Preparações Específicas:** Cores de efeitos especiais Autowave SEC (exceto SEC2322) devem ser aplicadas sobre Colorbuild Plus Preto, Autowave MM 2.0 MM 400 Preto ou base monocamada preto seco e lixado. O Autowave SEC2322 (NIS AV2) deve ser aplicado sobre a cor NIS 1052.
- **Materiais Básicos:** Dispersão acrílica base água.
- **Preparação da Superfície:**
    - Lixagem final com P500 (inicial P360-P400). Respeitar máximo de 100 unidades de diferença entre etapas de lixagem.
    - Lixagem final com P1000 (inicial P600-P800). Respeitar máximo de 200 unidades de diferença entre

fases de lixagem.
    - Limpeza cuidadosa para eliminar contaminações com limpador/desengordurante adequado antes da aplicação.
- **Mistura:**
    - Agitar bem antes de usar para otimizar a viscosidade dos básicos.
    - Básicos metálicos Autowave MM 800 devem ser agitados manualmente muito bem antes da primeira utilização. Todas as cores Autowave MM devem ser agitadas após a mistura da fórmula de cor.
    - **Rácio de Mistura (Standard):** 100 partes Autowave MM 2.0 com 10-20 partes de Activator WB (20-30 partes para controlo de partículas metálicas e maior facilidade de difuminado). Utilizar régua de mistura Sikkens Nº 14 Azul ou balança.
    - **Rácio de Mistura (Condições Extremas):** Variações de Activator WB entre 5-50 partes, dependendo da temperatura e humidade relativa.
    - **Misturas de Cor sem Fórmula:** Para Autowave MM 2.0 metálico, misturar 60 partes de MM800 com 40 partes de MM600.
    - **Diluição Opcional:** Adicionar MM 666 para reduzir o nível de opacidade num difuminado.
    - **Pontos de Atenção:** Filtragem (filtros de 125 µm para base água), aplicação (MM400 RTS para camada prévia preta), evitar contacto com dissolventes.
    - **Para Cor Interior:** Adicionar 10% de Autowave 2.0 Hardener a Autowave MM 2.0 (opcionalmente +10% Activator WB). Não necessita de recobrir com verniz.
- **Viscosidade:** 20-30 segundos em copo DIN 4 a 20°C.
- **Pistola e Pressão de Aplicação:**
    - **Pistola de Gravidade:** Bico 1.3 mm, Pressão 1.7-2.2 bar (entrada da pistola).
    - **HVLP:** Bico 1.3 mm, Pressão máx. 0.6-0.7 bar (cabeça da pistola).
- **Vida da Mistura:** Todas as cores Autowave MM 2.0: 3 meses a 20°C.
- **Processo de Aplicação:**
    - **Cores Sólidas:** Aplicar 2 demãos ou até cobertura total. Evaporar entre demãos até ficar mate e seco (com sistemas de ar forçado ou aumentando a temperatura).
    - **Cores Metálicas/Perladas/SEC (Efeitos Especiais):** Aplicar uma demão completa, seguida de uma demão intermédia. Evaporar entre demãos até ficar mate e seco. Para orientação ótima das partículas metálicas, aumentar a distância para 30 cm.
    - **Difuminados:** Utilizar pressão de aplicação menor, aplicar demãos finas até cobertura. Secar cada demão até matizar antes de difuminar. Em cores metálicas, aplicar demão de controlo.
- **Secagem:** A humidade e circulação de ar influenciam os tempos de evaporação e secagem, que podem ser reduzidos com ar forçado (mínimo 1 metro). Arrefecer o objeto à temperatura de aplicação se usar calor.
- **Grossura de Camada:** 12-25 µm (método recomendado), nunca exceder 30 µm.
- **Mascaramento:** Possível quando totalmente mate e seco.
- **Eliminação de Motas:** Evaporar até mate e seco, matizar suavemente com P800, remover resíduo de lixagem.
- **Repintável com:** Todos os vernizes Sikkens (VOC), exceto Autoclear, Autoclear III, Autoclear LV Supreme e vernizes MS.
- **Tempo de Repintura:** Máximo 24 horas a 25°C. Se excedido, matizar e aplicar outra demão.
- **Rendimento Teórico:** ± 8-14 m²/l de mistura pronta a usar.
- **Limpeza do Equipamento:** Limpar e aclarar a pistola após uso com Autowave Guncleaner. Limpar com

Activator WB antes de usar Autowave MM 2.0.

- **Armazenagem:** Embalagens fechadas a 20°C. Evitar variações bruscas de temperatura. Temperatura de transporte/armazenagem: 3-35°C. Evitar congelação.

INFORMAÇÃO TÉCNICA

SOBRE A MARCA

Com mais de 230 anos de experiência, a Sikkens orgulha-se de o ajudar a expandir o seu negócio. Os produtos de repintura, ferramentas digitais e serviços premium aprovados pelo OEM ajudam-no a alcançar o sucesso operacional.

Ajudar as oficinas na sua jornada de sustentabilidade

Como uma marca da AkzoNobel, a Sikkens está comprometida com a sustentabilidade, apoiando os nossos clientes na sua jornada para reduzir as emissões, economizar energia e criar um local de trabalho seguro e saudável para os seus funcionários.