

COMPRESSOR DE PARAFUSO 270L CUBE 7.5-10 ES

SKU: BO10620150

Compressor de parafuso de 7.5 KW / 10 HP com sistema de arranque estrela-triângulo, reservatório de 270 litros e secador.

SOBRE

Propriedades gerais:
- Transmissão direta
- Com reservatório de 270 litros pintado;
- Botão de emergência;
- Controlador ETMII;
- Radiador;
- Filtro de ar;
- Filtro separador de óleo;
- Regulador de entrada IR10;
- Bloco de separação;
- Descarga de óleo;
- Depósito separador de óleo;
- Ventoinha radial;
- Motor elétrico;
- Air-end FS26TFC;
- Secador com controlador e fornecimento elétrico **(apenas na versão "ES")**;
- Filtro de óleo;
- Unidade de controlo do secador **(apenas na versão "ES")**;
- Tampa de proteção.

Controlador ETMII:
- Controlador eletrónico com monitor retroilumidado multifunções e menu alfanumérico.

Mede e exibe:
- Pressão de trabalho (em carga / em vazio);
- Temperatura do óleo;
- Total de horas de trabalho;
- Horas de trabalho em carga;
- Quatro temporizadores de manutenção (filtro de ar, óleo, filtro do óleo, filtro separador);
- Rearranque automático após falha de corrente;
- Temperatura programável da ventoinha de refrigeração;
- Arranque do compressor programável com controlo remoto;
- Relé de sequência de fases integrado.

Opcionalmente pode acoplar depósito de 270 litro galvanizado ou pintado.

Excelente performance:
- A gama CUBE sempre foi um marco no setor do ar comprimido industrial. Graças ao sistema de transmissão coaxial sem engrenagens toda a potência do motor elétrico é transferida para a air-end sem perda de eficiência e assegurando a máxima fiabilidade de trabalho;
- Os compressores CUBE são concebidos para funcionamento contínuo sob as mais exigentes condições de trabalho, com especial atenção ao consumo energético, à redução de emissão sonora, de custos de funcionamento e manutenção, e à facilidade de instalação e de utilização.

Secador incluído (apenas na versão "ES").
- A versão “ES” tem o secador refrigerado totalmente integrado na caixa principal, mantendo a forma e dimensões da máquina. O compressor está pronto para utilização imediata sem quaisquer custos de instalação adicionais;
- O secador assegura a produção de ar seco, que é essencial para preservar os sistemas e a qualidade do produto final;
- Proporciona excelente performance, mesmo em condições ambientais desfavoráveis e com temperaturas de entrada elevadas.

Manutenção simplificada:
- Componentes de manutenção de rotina facilmente acessíveis e de fácil substituição, assegurando longos intervalos de serviço e baixos custos de manutenção.

Plug&Play:
- O CUBE está pronto a usar: fornecido já equipado com óleo mineral RotarECOFLUID.

INFORMAÇÃO TÉCNICA

Secador	Sim

dB(A)	67
Débito (L/MIN)	1050
BAR/PSI máx.	10-145
HP	10
Capacidade do Depósito	270L

SOBRE A MARCA

Com mais de 60 anos de experiência, 1.300 funcionários e cinco locais de produção, a FINI é líder global no setor de ar comprimido, com 10 milhões de compressores em 120 países por todo o mundo que todos os dias atendem a diversas necessidades de indústrias e profissionais em termos de ar comprimido.
Sinônimo de qualidade, durabilidade e confiabilidade, a FINI não possui apenas uma das linhas mais completas de compressores de ar, mas é, acima de tudo, uma empresa que estabelece padrões no cenário industrial de ar comprimido.