

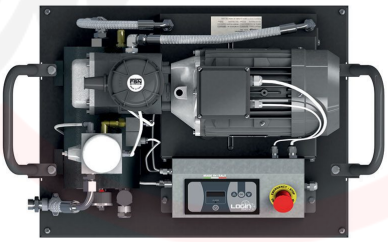
COMPRESSOR DE PARAFUSO INSONORIZADO MINI CUBE 2.2-10-90 M

SKU: BO10619020

O Mini Cube 2.2 é o compressor de parafuso rotativo insonorizado mais pequeno, com toda a potência de um compressor de parafuso em apenas cerca de um metro cúbico, equipado com reservatório de 90 litros pintado.

IMAGENS ADICIONAIS







SOBRE

Propriedades gerais:
- Depósito de 90 litros pintado;
- Tampa protetora termoformada e resistente a impactos;
- Regulador de admissão;
- Filtro de óleo;
- Filtro separador;

- Parafuso;
- Depósito de separação de óleo;
- Válvula de drenagem de óleo;
- Controlador LOGIN ZERO;
- Ventilador radial;
- Cabine elétrica;
- Filtro de ar;
- Motor elétrico;
- Botão de emergência;
- Radiador;
- Indicador de nível de óleo;
- Conexão para aquecedor (opcional).

Controlador LOGIN ZERO:
- Controlador multifunções com visor LED de 5 dígitos;

Medição e display:
- Estado do compressor (standby, carregado, desligado);
- Temperatura de funcionamento;
- Pressão de funcionamento;
- Total de horas de trabalho e horas de carga;
- Horas restantes para a próxima manutenção;
- Gestão de alarmes (sobrecarga térmica do motor, sobrecarga térmica do ventilador, temperatura do óleo) com respetiva sinalização LED;
- Reinício automático após falha de energia;
- Controlo digital de sequência de fase integrado.

Fiável, compacto e silencioso:
- O MiniCUBE é o compressor coaxial lubrificado a óleo com arranque direto, o mais pequeno de toda a linha de compressores de parafuso FINI;
- O tamanho reduzido do sistema de conexão do parafuso/motor permite que a máquina seja extremamente compacta. Além disso, graças ao seu funcionamento muito silencioso, apenas 65 dB(A), pode ser colocado perto de qualquer ambiente operacional. O MiniCUBE está disponível na versão montada no solo ou com depósito de 90 litros pintado ou galvanizado.

Eficiente e económico:
- O MiniCUBE é adequado para funcionamento contínuo em aplicações industriais;
- A transmissão coaxial, com o parafuso conectado diretamente ao motor elétrico sem qualquer acoplamento flexível, garante uma melhor eficiência da transmissão;
- As versões trifásicas estão equipadas com um motor da classe de eficiência energética IE3;
- O parafuso FS14 garante perdas de pressão mínimas, proporcionando uma economia de energia considerável e custos reduzidos de funcionamento e manutenção.

Fácil de transportar:
- O MiniCUBE é prático e fácil de mover, graças às 2 pegas laterais (apenas na versão montada no solo) e com

empilhador ou porta-paletes através da barra na parte inferior do depósito.

Manutenção simplificada:
- Todos os componentes internos são facilmente acessíveis, tornando a manutenção de rotina rápida e simples de executar.

Plug&Play:
- O MiniCUBE está pronto a usar: é fornecido já equipado com óleo mineral RotarECOFLUID.

INFORMAÇÃO TÉCNICA

Secador	Não
Ligação Elétrica	230V / 50Hz
Depósito	90L
Potência	2200W / 3 cv
Pressão max	10 bar
Ciclo	Contínuo 24h/7dias
Caudal	261 l/min.

SOBRE A MARCA

Com mais de 60 anos de experiência, 1.300 funcionários e cinco locais de produção, a FINI é líder global no setor de ar comprimido, com 10 milhões de compressores em 120 países por todo o mundo que todos os dias atendem a diversas necessidades de indústrias e profissionais em termos de ar comprimido.

Sinônimo de qualidade, durabilidade e confiabilidade, a FINI não possui apenas uma das linhas mais completas de compressores de ar, mas é, acima de tudo, uma empresa que estabelece padrões no cenário industrial de ar comprimido.