



ESMALTE CORROSTOP CASTANHO 0.75L 1160

SKU: DY442627

O esmalte uretano corrostop Bondex de cor castanho 1160, é um esmalte anticorrosivo formulado à base de resina alquídica uretanada e que contém pigmentos inibidores da corrosão.

SOBRE

Propriedades gerais:

- Acabamento Liso brilhante (Refª1160), Martelado (Refª1161), Forjado (Refª1162);
- Disponível em várias cores;
- Anticorrosivo;
- Aplicação direta sobre a ferrugem;
- Resistência aos UV's;
- Sem tempo máximo para repintura;
- Não necessita de diluente especial;
- Indicado para metais ferrosos;
- Não necessita de primário ou lixar;
- Maior durabilidade;
- De fácil aplicação;
- Utilização simplificada.

Características técnicas:

Rendimento: 10 m²/L (para duas demãos);

Secagem ao tato: Aprox. 2h (Refª1160 / Refª1162) | Aprox. 1h (Refª1161);

Secagem entre demãos: Aprox. 16h (Refª1160 / Refª1162) | Aprox. 8h (Refª1161);

Secagem para utilização: Aprox. 8h (Refª1160) | Aprox. 6h (Refª1161 / Refª1162);

Densidade: 1,07±0,1 (Refª1160); 1,0±0,1 (Refª1161); 1,41±0,1 (Refª1162);

Viscosidade: 105-110 KU (Ref^a1160); 90-100 KU (Ref^a1161); 105-115 KU (Ref^a1162);

Sólidos em volume: 52,5±2% (Ref^a1160); 41,5±1% (Ref^a1161); 45±2% (Ref^a1162);

Preparação da superfície:

- Remover a ferrugem e a tinta antiga mal aderente;
- Limpar e desengordurar as superfícies a pintar, com água e detergente, enxaguar e deixar secar;
- Para superfícies já pintadas, deve-se fazer uma lixar prévia de modo a melhorar a adesão do produto, limpar e desengordurar.

Aplicação:

- Antes e durante a aplicação, agitar a tinta com uma espátula até esta se apresentar perfeitamente homogênea. Distribuir uniformemente o produto em 2-3 demãos e alisar como um esmalte convencional. O acabamento martelado não deve ser muito trabalhado;
- Espessura Mínima Recomendada (por demão): Filme seco – 50 µm (acabamento liso), 70 µm (acabamento martelado ou forjado).

/p>

Sistema de aplicação:

- Trincha ou rolo - Adicionar o Diluente Sintético Ref^a 8003 até 10% (no máximo);
- Nota: O Corrostop liso Ref^a 1160 pode ser aplicado à pistola, com diluição adequada ao equipamento.

Limpeza de ferramentas:

- Diluente Sintético Ref^a 8003.

Notas importantes:

- O produto tem que ser aplicado com uma temperatura entre 5° e 35°C e uma humidade relativa inferior a 85%;
- O produto atinge o enrijamento total ao fim de 7 dias;
- Resistência térmica até 60°C. No caso do acabamento forjado a resistência térmica é até 90°C;
- Para obtenção de um bom acabamento martelado, o substrato e o produto devem estar a uma temperatura mínima de 10°C.

INFORMAÇÃO TÉCNICA

Volume	0,75L
Rendimento	10 m ² /L (para duas demãos)
Secagem ao tato	Aprox. 2h
Secagem entre demãos	Aprox. 16h
Secagem para utilização	Aprox. 8h

Densidade	1,07±0,1
Viscosidade	105-110 KU
Teor de sólidos (em volume)	52,5±2%

SOBRE A MARCA

