

ESMALTE SATINADO CORROSTOP ANTRACITE 1166 0,75L

SKU: DY470494

O esmalte liso semi-brilhante corrostop de cor antracite é um esmalte anti-corrosivo, formulado à base de resina alquídica e que contém pigmentos inibidores da corrosão, sem chumbo nem cromatos.

SOBRE

Propriedades gerais:
- Acabamento liso;
- Aplicação direta ao metal ou sobre metal ferroso limpo ou corroído sem ferrugem solta;
- Brilho: Semi Brilhante;
- Suportes: Metais ferrosos;
- Primário e acabamento 2 em 1;
- Aplicação direta sobre a ferrugem;
- Excelente flexibilidade;
- Excelente cobertura.

Características técnicas:
Rendimento: 13 m2/L;
Secagem ao tato: Aprox. 4h;
Secagem repintura: Aprox . 8h;
Enrijamento total: 7 dias;
Densidade: 1,18 ± 0,09 g/cm³
Sólidos em volume: 47% ± 1%.

Preparação do produto:
- Homogeneizar muito bem o produto antes e durante a aplicação;

- Diluição com diluente Sintético Refª 8003:
- Trincha de pelos naturais ou rolo de esmaltes – até 10%;
- Rolo pelo curto ou poliamida 6-12mm – até 10%;

Preparação da superfície:
- Após preparação as superfícies devem estar bem secas, limpas, isentas de poeiras, gordura, óleo e partículas não aderentes.
- Remover o óleo, a gordura e todas as outras contaminações superfíciais por meio de limpeza alcalina ou de alta pressão (vapor) em combinação com detergentes apropriados;
- Remover a ferrugem e os revestimentos soltos por raspagem e escova de arame para St 3 (ISO 8501-1:1988). Se necessário limpar com jato abrasivo ligeiro ou lixagem ligeira;
- Para superfícies já pintadas em bom estado, deve-se fazer uma lixagem prévia para criar ligeira rugosidade e melhorar a adesão do produto;
- Sobre superfícies de metais leves (aço galvanizado, zinco ou aluminio), deve aplicar-se previamente o primário Freitaccroch ou o Super Primário de Adesão Epoxy Aquoso refª 2077+2078;

Aplicação:
- Sobre as superfícies devidamente preparadas, aplicar uniformemente 2 a 3 demãos de produto.;
- Espessura recomendada por demão: 45 µm (seco)= 90 µm (húmido);
Nota: Pode ser necessária uma demão suplementar para se conseguir a espessura necessária.

/p>
Sistema de aplicação:
- Trincha de pelos naturais ou rolo de esmaltes, rolo pelo curto ou poliamida 6-12mm.

Limpeza de ferramentas:
- Diluente Sintético Refª 8003.

Notas importantes:
- É normal que atendendo às características da resina que entra na composição deste produto, se verifique ligeiro amarelecimento do filme, quando usado em condições de ausência da luz solar;
- Não aplicar o produto com humidade relativa superior a 80% e temperatura ambiente inferior a 10°C ou superior a 30°C;
- Aconselhamos o cumprimento das normas de segurança normalmente recomendadas na aplicação de tintas e na ficha de dados de segurança do produto.

Esmalte Satinado Corrostop 1166 440473:
- Branco, em embalagem de 0,25L litros.

Esmalte Satinado Corrostop 1166 440474:
- Branco, em embalagem de 0,75 litros.

Esmalte Satinado Corrostop 1166 440475:
- Branco, em embalagem de 4 litros.

INFORMAÇÃO TÉCNICA

Volume	0,75L
Rendimento	13 m2/L
Secagem ao tato	4h
Secagem repintura	8h
Enrijamento total	7 dias
Densidade	1,18±0,09
Brilho	Semi Brilhante
Teor de sólidos (em volume)	47% ± 1%

SOBRE A MARCA