


## ESMALTE SATINADO CORROSTOP PRETO 1166

**SKU:** DY470PR

O esmalte liso semi-brilhante corrostop de cor preto é um esmalte anti-corrosivo, formulado à base de resina alquídica e que contém pigmentos inibidores da corrosão, sem chumbo nem cromatos.

---

## SOBRE

**Propriedades gerais:**
- Acabamento liso;
- Aplicação direta ao metal ou sobre metal ferroso limpo ou corroído sem ferrugem solta;
- Brilho: Semi Brilhante;
- Suportes: Metais ferrosos;
- Primário e acabamento 2 em 1;
- Aplicação direta sobre a ferrugem;
- Excelente flexibilidade;
- Excelente cobertura.

**Características técnicas:**
**Rendimento:** 13 m2/L;
**Secagem ao tato:** Aprox. 4h;
**Secagem repintura:** Aprox . 8h;
**Enrijamento total:** 7 dias;
**Densidade:** 1,18 ± 0,09 g/cm³
**Sólidos em volume:** 47% ± 1%.

**Preparação do produto:**
- Homogeneizar muito bem o produto antes e durante a aplicação;

- Diluição com diluente Sintético Refª 8003:
- Trincha de pelos naturais ou rolo de esmaltes – até 10%;
- Rolo pelo curto ou poliamida 6-12mm – até 10%;

**Preparação da superfície:**
- Após preparação as superfícies devem estar bem secas, limpas, isentas de poeiras, gordura, óleo e partículas não aderentes.
- Remover o óleo, a gordura e todas as outras contaminações superfíciais por meio de limpeza alcalina ou de alta pressão (vapor) em combinação com detergentes apropriados;
- Remover a ferrugem e os revestimentos soltos por raspagem e escova de arame para St 3 (ISO 8501-1:1988). Se necessário limpar com jato abrasivo ligeiro ou lixagem ligeira;
- Para superfícies já pintadas em bom estado, deve-se fazer uma lixagem prévia para criar ligeira rugosidade e melhorar a adesão do produto;
- Sobre superfícies de metais leves (aço galvanizado, zinco ou aluminio), deve aplicar-se previamente o primário Freitaccroch ou o Super Primário de Adesão Epoxy Aquoso refª 2077+2078;

**Aplicação:**
- Sobre as superfícies devidamente preparadas, aplicar uniformemente 2 a 3 demãos de produto.;
- Espessura recomendada por demão: 45 µm (seco)= 90 µm (húmido);
**Nota:** Pode ser necessária uma demão suplementar para se conseguir a espessura necessária.

**Sistema de aplicação:**
- Trincha de pelos naturais ou rolo de esmaltes, rolo pelo curto ou poliamida 6-12mm.

**Limpeza de ferramentas:**
- Diluente Sintético Refª 8003.

**Notas importantes:**
- É normal que atendendo às características da resina que entra na composição deste produto, se verifique ligeiro amarelecimento do filme, quando usado em condições de ausência da luz solar;
- Não aplicar o produto com humidade relativa superior a 80% e temperatura ambiente inferior a 10°C ou superior a 30°C;
- Aconselhamos o cumprimento das normas de segurança normalmente recomendadas na aplicação de tintas e na ficha de dados de segurança do produto.

**Esmalte Satinado Corrostop 1166 470490:**
- Preto, em embalagem de 0,25L litros.

**Esmalte Satinado Corrostop 1166 470491:**
- Preto, em embalagem de 0,75 litros.

## INFORMAÇÃO TÉCNICA

| | |
|---|---|
| **Volume** | 0,25L, 0,75L, 4L |
| **Rendimento** | 13 m2/L |
| **Secagem ao tato** | 4h |
| **Secagem repintura** | 8h |
| **Enrijamento total** | 7 dias |
| **Densidade** | 1,18±0,09 |
| **Brilho** | Semi Brilhante |
| **Teor de sólidos (em volume)** | 47% ± 1% |

## SOBRE A MARCA