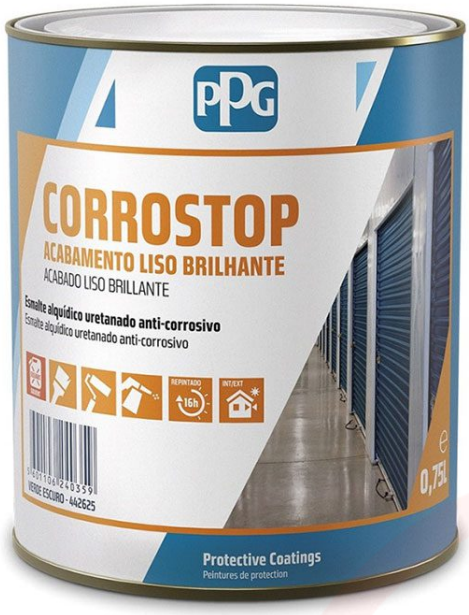


ESMALTE URETANO CORROSTOP PRETO 1160

SKU: DY442CORPR

O esmalte uretano corrostop Bondex de cor preto 1160, é um esmalte anticorrosivo formulado à base de resina alquídica uretanada e que contém pigmentos inibidores da corrosão.

SOBRE

Propriedades gerais:
- Acabamento Liso brilhante (Refª1160), Martelado (Refª1161), Forjado (Refª1162);
- Disponível em várias cores;
- Anticorrosivo;
- Aplicação direta sobre a ferrugem;
- Resistência aos UV's;
- Sem tempo máximo para repintura;
- Não necessita de diluente especial;
- Indicado para metais ferrosos;
- Não necessita de primário ou lixar;
- Maior durabilidade;
- De fácil aplicação;
- Utilização simplificada.

Características técnicas:
Rendimento: 10 m2/L (para duas demãos);
Secagem ao tato: Aprox. 2h (Refª1160 / Refª1162) | Aprox .1h (Refª1161);
Secagem entre demãos: Aprox .16h (Refª1160 / Refª1162) | Aprox. 8h (Refª1161);
Secagem para utilização: Aprox. 8h (Refª1160) | Aprox. 6h (Refª1161 / Refª1162);
Densidade: 1,07±0,1 (Refª1160); 1,0±0,1 (Refª1161); 1,41±0,1 (Refª1162);

Viscosidade: 105-110 KU (Refª1160); 90-100 KU (Refª1161); 105-115 KU (Refª1162);
Sólidos em volume: 52,5±2% (Refª1160); 41,5±1% (Refª1161); 45±2% (Refª1162);

Preparação da superfície:
- Remover a ferrugem e a tinta antiga mal aderente;
- Limpar e desengordurar as superfícies a pintar, com água e detergente, enxaguar e deixar secar;
- Para superfícies já pintadas, deve-se fazer uma lixar prévia de modo a melhorar a adesão do produto, limpar e desengordurar.

Aplicação:
- Antes e durante a aplicação, agitar a tinta com uma espátula até esta se apresentar perfeitamente homogénea. Distribuir uniformemente o produto em 2-3 demãos e alisar como um esmalte convencional. O acabamento martelado não deve ser muito trabalhado;
- Espessura Mínima Recomendada (por demão): Filme seco – 50 µm (acabamento liso), 70 µm (acabamento martelado ou forjado).

/p>
Sistema de aplicação:
- Trincha ou rolo - Adicionar o Diluente Sintético Refª 8003 até 10% (no máximo);
- Nota: O Corrostop liso Refª 1160 pode ser aplicado à pistola, com diluição adequada ao equipamento.

Limpeza de ferramentas:
- Diluente Sintético Refª 8003.

Notas importantes:
- O produto tem que ser aplicado com uma temperatura entre 5º e 35ºC e uma humidade relativa inferior a 85%;
- O produto atinge o enrijamento total ao fim de 7 dias;
- Resistência térmica até 60ºC. No caso do acabamento forjado a resistência térmica é até 90ºC;
- Para obtenção de um bom acabamento martelado, o substrato e o produto devem estar a uma temperatura mínima de 10ºC.

Esmalte Corrostop 1160 442632:
- Preto, em embalagem de 5 litros.

Esmalte Corrostop 1160 442633:
- Preto, em embalagem de 0,75 litros.

Esmalte Corrostop 1160 442631:
- Preto, em embalagem de 0,25 litros.

INFORMAÇÃO TÉCNICA

Volume	5L, 0,75L, 0,25L
Rendimento	10 m2/L (para duas demãos)
Secagem ao tato	Aprox. 2h
Secagem entre demãos	Aprox. 16h
Secagem para utilização	Aprox. 8h
Densidade	1,07±0,1
Viscosidade	105-110 KU
Teor de sólidos (em volume)	52,5±2%

SOBRE A MARCA