

PRENSA DE FRESADORA HIDRÁULICA HMS 100-200MM

SKU: PREHIDHMS

Prensas HMS para fresadoras hidráulicas HMS, com base giratória a 360º.

SOBRE

Propriedades gerais:
- Prensas robustas para fresar, furação e retificação;
- Corpo em fundição de alta qualidade;
- Pouco esforço para muita pressão de aperto;
- Fuso protegido;
- Mordentes temperados e retificados, substituíveis;
- Base giratória 360 °.

Características técnicas:

Prensa HMS 100 - 3355100:
- Altura da mandíbula: 36mm;
- Largura da mandíbula: 100mm;
- Aberturas da mandíbula: 0-60/57-115/110-170mm;
- Ranhuras-T: 15mm;
- Pressão de aperto: 2500kg;
- Comprimento: 525mm;
- Peso: 27kg.

Prensa HMS 125 - 3355127:
- Altura da mandíbula: 46mm;

- Largura da mandíbula: 127mm;
- Aberturas da mandíbula: 0-76/72-150/746-225mm;
- Ranhuras-T: 16mm;
- Pressão de aperto: 4000kg;
- Comprimento: 670mm;
- Peso: 46kg.

Prensa HMS 150 - 3355150:
- Altura da mandíbula: 51mm;
- Largura da mandíbula: 150mm;
- Aberturas da mandíbula: 0-100/98-200/195-300mm;
- Ranhuras-T: 17mm;
- Pressão de aperto: 4500kg;
- Comprimento: 800mm;
- Peso: 64kg.

Prensa HMS 200 - 3355200:
- Altura da mandíbula: 65mm;
- Largura da mandíbula: 200mm;
- Aberturas da mandíbula: 0-100/98-200/195-300mm;
- Ranhuras-T: 19mm;
- Pressão de aperto: 7500kg;
- Comprimento: 710mm;
- Peso: 100kg.

INFORMAÇÃO TÉCNICA

SOBRE A MARCA

As máquinas da Optimum para trabalhos em metais, são caracterizadas por altos padrões de qualidade. Há mais de 20 anos que a Optimum Maschine está empenhada no desenvolvimento, construção e produção dos seus produtos. Todos os artigos da Optimum possuem uma qualidade, precisão e longevidade que as diferenciam do restante mercado de máquinas ligadas aos metais.

29/11/2026 | Imagens não contratuais. Ressalvam-se eventuais erros tipográficos ou de impressão.