

TORNO MECÂNICO COM LEITOR DIGITAL DE COTAS TM 3610D

SKU: 3403035

O Torno Mecânico com Leitor Digital de Cotas TM 3610D destaca-se pela sua robusta capacidade de oscilação acima da base de 360 mm para uma precisão superior em trabalhos industriais.

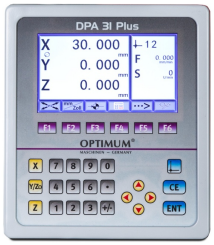
IMAGENS ADICIONAIS

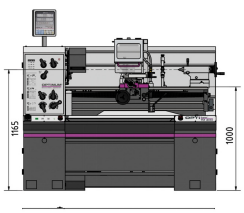


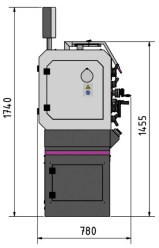


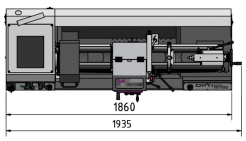












SOBRE

O Torno Mecânico com Leitor Digital de Cotas TM 3610D é uma máquina de elevada performance projetada para ambientes industriais exigentes que requerem precisão e versatilidade. Com uma construção robusta e

componentes de alta qualidade, este equipamento oferece uma estabilidade excecional durante a maquinação de peças de diversos diâmetros.

- Equipado com leitor digital de cotas que assegura uma leitura precisa e um aumento significativo na produtividade do operador.
- Estrutura otimizada para minimizar vibrações permitindo acabamentos de elevada qualidade em diversas ligas metálicas.
- Sistema de engrenagens de precisão que oferece uma vasta gama de velocidades ajustáveis para diferentes tipos de corte e materiais.
- Interface intuitiva e comandos ergonómicos que facilitam o manuseamento e garantem segurança durante a operação.

Principais Características:

- **Diâmetro de oscilação sobre a base:** 360 mm
- **Diâmetro de oscilação sobre a corrediça:** 225 mm
- **Furo do fuso:** 52 mm
- **Gama de velocidades:** 70 - 2400 min^{-1}
- **Número de velocidades:** 8 passos
- **Valor nominal total:** 2.2 kW
- **Cone do fuso:** MT 6
- **Mandril do cabeçote móvel:** MK 3
- **Curso da corrediça superior:** 100 mm
- **Tensão de alimentação:** 400 V

Equipado com:

- Bucha de três braços para torno Ø 200 mm Camlock n.º. 5
- Apoio fixo Ø 7 - Ø 102 mm
- Apoio fixo rotativo Ø 10 - Ø 60 mm
- Luz LED para máquina
- Adaptador MK 6-MK 4
- Ponto central não rotativo MK4
- Suporte de aço de troca rápida SWH 3-E
- Suporte de aço 20 x 100 tipo D para cinzel quadrado 18 mm
- Enchimento inicial da máquina com óleo de qualidade
- Ferramenta de trabalho

INFORMAÇÃO TÉCNICA

Comprimento (produto) aprox.	1964 mm

Largura/profundidade (produto) aprox.	869 mm
Altura (produto) aprox.	1475 mm
Peso líquido aprox.	608 mm
Altura máxima	180 mm
Largura máx.	1000 mm
Diâmetro de oscilação	225 mm
Número de velocidades	8 passos
Gama de velocidades	70 – 2400 min^{-1}
Tensão de alimentação	400 V
Frequência da rede	50 Hz
Valor nominal total	2.2 kW
Mandril do fuso	Camlock DIN ISO 702-2 No. 5
Porta-ferramentas	SWH 3-E
Furo do fuso	52 mm
Cone do fuso	MT 6
Mandril do cabeçote	MK 3
Curso da fresa	120 mm
Diâmetro da fresa	42 mm
Passo métrico	0.4 – 7 mm/rot
Número de passos	26
Passo imperial	56 – 4 Gg/1"
Curso da corrediça	100 mm
Deslocação da corrediça	170 mm

SOBRE A MARCA

As máquinas da Optimum para trabalhos em metais, são caracterizadas por altos padrões de qualidade. Há mais de 20 anos que a Optimum Maschine está empenhada no desenvolvimento, construção e produção dos seus produtos. Todos os artigos da Optimum possuem uma qualidade, precisão e longevidade que as diferenciam do restante mercado de máquinas ligadas aos metais.

08/11/2026 | Imagens não contratuais. Ressalvam-se eventuais erros tipográficos ou de impressão.