

TORNO MECÂNICO DE PRECISÃO TX 6222V

SKU: 3432467

O Torno Mecânico de Precisão TX 6222V integra um inversor SIEMENS SINAMICS G120D de alta performance, permitindo um ajuste de velocidade variável entre 14 e 1800 rpm para operações industriais de elevada precisão.

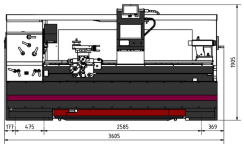
IMAGENS ADICIONAIS

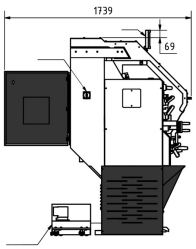


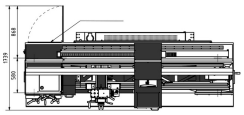












SOBRE

O Torno Mecânico de Precisão TX 6222V destaca-se pela sua construção robusta em ferro fundido de alta densidade, concebida para absorver vibrações e garantir uma estabilidade inigualável em ambientes de produção

intensiva. Combinando a engenharia de precisão com uma eletrónica de controlo de topo, esta máquina permite aos operadores alcançar tolerâncias rigorosas e acabamentos de qualidade superior em peças complexas, assegurando simultaneamente um fluxo de trabalho seguro e intuitivo em conformidade com as mais exigentes normas europeias de segurança.

- Máxima rigidez estrutural graças à fundição monobloco que minimiza vibrações durante processos de desbaste intenso.
- Controlo de rotação otimizado pelo inversor SIEMENS que garante estabilidade e economia energética em qualquer velocidade.
- Medição direta e fiável através do sistema de leitura digital de cotas de alta precisão Newall.
- Segurança operacional elevada com travão eletrónico de resposta rápida e componentes certificados pelas normas EN ISO 13849.

Principais Características:

- Inversor SIEMENS SINAMICS G120D para controlo vetorial de frequência.
- Leitor Digital de Cotas Newall DP700 de alta resolução.
- Estrutura em ferro fundido 25GG com nervuras de reforço.
- Sistema de troca rápida de ferramentas SWH 7-C incluído.
- Guias endurecidas por indução e polidas para precisão duradoura.
- Gama de velocidades variável de 14 a 1800 rpm.
- Motor equipado com travão eletrónico de segurança.
- Design ergonómico com painéis de manutenção de fácil acesso.
- Conformidade rigorosa com a norma de segurança EN 23125.
- Sistema de refrigeração integrado com gestão organizada de cabos.

Equipado com:

- Bucha de três braços para torno Ø 315 mm n.º 8
- Ponto central não móvel MK 5 longo
- Ponto central não móvel MK 5 curto
- Suporte de aço de troca rápida SWH 7-C
- Suporte de aço para cinzel quadrado 32 x 130 tipo D para cinzel quadrado 25 mm
- Enchimento inicial da máquina com óleo de qualidade
- Manga de redução MK 7 / MK 5
- Ferramenta de trabalho

INFORMAÇÃO TÉCNICA

Ligação elétrica	400V-50 Hz
Motor avanço	11000W

Altura/distância entre centros	310mm / 2225mm
Fixação de bucha	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
Ø Torneável sobre cava (1)	620 mm
Velocidade	14-1800 rpm
Velocidades	2x 3 Velocidades
Cone contraponto	Ø 113mm (Kegel 1:20)
Furo árvore	Ø 105 mm
Curso carro superior/cruzado	170mm / 350mm
Gama de avanços	0,025 – 0,75 mm/U (55)
Avanço - métrico	0,5 – 15 mm/U (55)
Dimensões C x L x A mm	3.550 x 1.200 x 1.830
Peso	2.800 kg

SOBRE A MARCA

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

As máquinas da Optimum para trabalhos em metais, são caracterizadas por altos padrões de qualidade. Há mais de 20 anos que a Optimum Maschine está empenhada no desenvolvimento, construção e produção dos seus produtos. Todos os artigos da Optimum possuem uma qualidade, precisão e longevidade que as diferenciam do restante mercado de máquinas ligadas aos metais.