

TORNO MECÂNICO TM 3610V

SKU: 3403038

O Torno Mecânico TM 3610V oferece uma precisão excecional com o seu potente motor de 3 kW e controlo eletrónico de velocidade.

IMAGENS ADICIONAIS







SOBRE

O Torno Mecânico TM 3610V destaca-se como uma solução robusta e eficiente para trabalhos de metalomecânica exigentes. Com um design ergonómico e componentes de alta precisão, este equipamento garante resultados consistentes em diversas operações de torneamento.

- Equipado com controlo eletrónico de velocidade para um ajuste preciso conforme o material.
- Construção sólida que minimiza vibrações durante a maquinação.
- Sistema de mandril Camlock que permite trocas rápidas e seguras.

23/11/2026 | Imagens não contratuais. Ressalvam-se eventuais erros tipográficos ou de impressão.

Principais Características:

- **Potência do motor:** 3 kW
- **Diâmetro de oscilação sobre a base:** 360 mm
- **Diâmetro de oscilação sobre a corrediça:** 225 mm
- **Furo do fuso:** 52 mm
- **Gama de velocidades:** 40 - 3000 min^{-1}
- **Número de velocidades:** 4 velocidades
- **Cone do fuso:** MT 6
- **Passo métrico:** 0.4 - 7 mm/rev
- **Curso da corrediça superior:** 100 mm
- **Tensão de alimentação:** 400 V

Equipado com:

- Bucha de três braços para torno Ø 200 mm Camlock n.º. 5
- Apoio fixo Ø 7 - Ø 102 mm
- Apoio fixo rotativo Ø 10 - Ø 60 mm
- Luz LED para máquina
- Adaptador MK 6-MK 4
- Ponto central não rotativo MK4
- Suporte de aço de troca rápida SWH 3-E
- Suporte de aço 20 x 100 tipo D para cinzel quadrado 18 mm
- Enchimento inicial da máquina com óleo de qualidade
- Ferramenta de trabalho

INFORMAÇÃO TÉCNICA

Comprimento (produto) aprox.	1964 mm
Largura/profundidade (produto) aprox.	869 mm
Altura (produto) aprox.	1475 mm
Peso líquido aprox.	608 kg
Altura máxima	180 mm
Largura máx.	1000 mm
Diâmetro de oscilação	225 mm
Controlo da velocidade	Eletrónico
Número de velocidades	4 velocidades

Gama de velocidades	40 – 3000 min^{-1}
Potência do motor	3 kW
Tensão de alimentação	400 V
Frequência da rede	50 Hz
Mandril do fuso	Camlock DIN ISO 702-2 No. 5
Furo do fuso	52 mm
Cone do fuso	MT 6
Passo métrico	0,4 – 7 mm/rev
Número de passos	26
Curso da corrediça	100 mm
Deslocação da corrediça	170 mm
Gama de alimentação	0,052 – 1,392 mm/rot
Número de avanços	32

SOBRE A MARCA

As máquinas da Optimum para trabalhos em metais, são caracterizadas por altos padrões de qualidade. Há mais de 20 anos que a Optimum Maschine está empenhada no desenvolvimento, construção e produção dos seus produtos. Todos os artigos da Optimum possuem uma qualidade, precisão e longevidade que as diferenciam do restante mercado de máquinas ligadas aos metais.