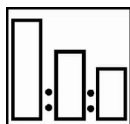


LV 352 Topcoat Premium 3529-001

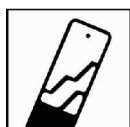
APENAS PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

Descrição

Tinta de acabamento de poliuretano 2K sólida, de alto brilho e de última geração. A área de aplicação deste produto é o recondicionamento e a renovação de veículos existentes, bem como a pintura de veículos comerciais e reboques novos.



100 Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM
50 Autocoat BT LV 352 Hardener
40 Autocoat BT LV 352 Reducer

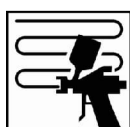


50

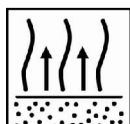


Ajuste da pistola de pulverização:
1,3-1,6 mm

Pressão de aplicação:
1,7-2,2. Bar na entrada de ar

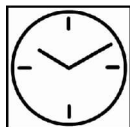


Aplicar, em primeiro lugar, uma camada fina fechada e, de seguida, aplicar uma camada completa depois do tempo mínimo indicado



Entre camadas
10 minutos a 20 °C

Antes da secagem
10 minutos a 20 °C



Secagem	20 °C	50 °C	60 °C
Rápido / Médio/ Lento / HT	6-8 horas	1-1½ hora	30 min
Redutor Acelerado	30 min	20 min	10 min



Usar a proteção respiratória apropriada
A Akzo Nobel Car Refinishes recomenda o uso de um respirador para fornecimento de ar fresco.

Ler completamente as Fichas Técnicas para obter informações detalhadas do produto

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

APENAS PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

Descrição

Topcoat em poliuretano 2K High Solids de última geração, alto brilho O alvo deste produto é a repintura de veículos existentes e a pintura de novos veículos comerciais e reboques.

Valor VOC UE para este produto (categoria de produto: IIB. D) na forma pronto para usar é 420 g/litro.

O conteúdo VOC neste produto na sua forma pronta a usar é no max. 420 g/l.

Produto e Aditivos:

Autocoat BT Toner	
Autocoat BT LV 352 Converter	
Autocoat BT LV 352 Topcoat RM	
Autocoat BT LV 352 Hardener	3529-104
Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ	
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	8099-114
Autocoat BT LV 352 Reducer Accelerated	3529-202
Autocoat BT LV 352 Reducer Fast	3529-203
Autocoat BT LV 352 Reducer Medium	3529-204
Autocoat BT LV 352 Reducer Slow	3529-205
Autocoat BT LV 352 Reducer High Temperature	3529-206
Autocoat BT 800 Additive Brush/Roll	8099-302

Autocoat BT Matt converter
BT 800 Structure Paste Fine, Medium, Coarse

Matérias-primas básicas:

Autocoat BT Toner	: acrílico / resinas em poliéster / pigmentos
Autocoat BT LV 352 Topcoat RM	: acrílico / resinas em poliéster / pigmentos
Autocoat BT Matt Converter	: ureia / resinas CAB/ pigmentos
Autocoat BT LV 352 Converter	: acrílico / resinas em poliéster
Autocoat BT LV 352 Hardener	: resinas poli-isocianato
Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ	: resinas poli-isocianato
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	: resinas poli-isocianato
Autocoat BT LV 352 Reducers	: solventes / aditivos

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

APENAS PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

Substratos compatíveis:

- Os acabamentos existentes incluem acabamentos com um comportamento termoplástico.
- Autocoat BT LV 350 Filler Bege / Cinzento Claro / Cinzento Escuro
- Autocoat BT LV 350 Filler Varicolor
- Autocoat BT LV 852 Washprimer Bege
- Autocoat BT LV 250 Primer EP Bege/ Cinzento
- **Autocoat BT LV 254 Primer AS**
- Autocoat BT LV 350 Primer EP
- Autocoat BT LV 850 Sealer
- Autocoat BT LV 251 Primer UHS
- Autocoat BT WB 550 Primer
- 2K Grund G5 Bege

Preparação da Superfície:

Desengordurar com LV 350 Antistatic Silicone Remover. Lixar com lixa P360-P400.

Mistura de cor sem fórmula:

No caso uma cor Autocoat BT LV 352 ser feita sem usar uma fórmula, misturar sempre 70 partes da cor BT com 30 partes de BT LV 352 converter

Rácio de mistura por volume:

A - Sistema standard

100 partes de Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM
50 partes de Autocoat BT LV 352 Hardener / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
40 partes de Autocoat BT LV 352 Reducer Rápido / Médio / Lento / Alta Temperatura
Régua de mistura: 50

B - Sistemas Acelerados

100 partes de Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM
50 partes de Autocoat BT LV 352 Hardener / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
40 partes de Autocoat BT LV 352 Reducer Accelerated
Régua de mistura: 50

C - Airdry

100 partes de Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM
5 partes de Autocoat BT LV 351 AirDry Additive
50 partes de Autocoat BT LV 352 Hardener / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
40 partes de Autocoat BT LV 352 Reducer Fast / Medium / Slow / Accelerated

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

APENAS PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

Régua de mistura: 50

D - Objetos Complexos

100 partes de Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM

50 partes de Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ / BT LV 352 Hard. / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener

30 partes de Autocoat BT LV 352 Reducer Fast / Medium / Slow / Accelerated

Régua de mistura: 1

E - Objetos Complexos – Alta Temperatura

100 partes de Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM + 5% (v/v) Autocoat BT LV 351 AirDry Additive

50 partes de Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ / BT LV 352 Hard. / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener

30 partes de Autocoat BT LV 352 Reducer High Temperature

Régua de mistura: 1

F – Aplicação Escova / Rolo

100 partes de Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM + max. 2% (v/v) Autocoat BT 800 Additive Brush/Roll

50 partes de Autocoat BT LV 352 Hardener / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener

adicionar Autocoat BT LV 352 Reducer até à viscosidade requerida

Viscosidade de pulverização:

A, B e C: 16-19 seg DIN Cup 4 a 20 °C.

D e E: 19-22 seg DIN Cup 4 a 20 °C.

Para uma aplicação ótima, assegure que a temperatura da tinta está entre 18 °C e 25 °C (excluindo mistura para temperaturas mais altas).

Tempo de vida:

Redutor Acelerado: 30 – 45 min a 20 °C

Redutor Rápido: 1½ - 2 hrs a 20 °C

Redutor Médio: 3 hrs a 20 °C

Diluyente Lento: 3 hrs a 20 °C

Redutor Alta Temperatura: 1½ - 2 hrs a >30 °C

A reatividade está fortemente relacionada com a cor, devendo a vida útil acima mencionada ser considerada como uma indicação da vida útil de pulverização.

As cores azul, vermelho e preto mostram uma vida útil relativamente curta, enquanto as cores branco, verde e amarelo mostram uma vida útil relativamente longa.

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

APENAS PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

Rácios de mistura relacionados com a mistura com o Conversor Mate B650M:

	Semi-Brilho	Mate
Toner	2	2
Matt Converter B650M	1	3

Nota: A quantidade necessária de conversor mate B650M para obter um certo nível de brilho está relacionada com a cor. As cores brancas precisam de menos agente de mate.

Rácios de mistura relacionados com a mistura com Pasta Estrutura:

O topcoat estruturado pode ser obtido adicionando pasta de estrutura a uma cor mista pronta:

BT toners 40

BT 800 Structure Paste 60

Rácio de mistura por **peso!**

Depois disto, o endurecedor pode ser adicionado na seguinte proporção de mistura por volume:

LV 352 Structured Topcoat 4

LV 352 Hardener / BT 801 Multi Use Hardener 1

Nota: Use uma pistola de pulverização de alimentação por gravidade com um bico de fluido de min. 2,2 mm.

Bico de fluido da pistola de pulverização e pressão de trabalho:

Pistola de pulverização:	Bico:	Pressão de Trabalho:
Alimentação por gravidade HR:	1,3-1,6 mm	1,7-2,2 bar na entrada de ar
Alimentação por sucção HR:	1,6-1,8 mm	1,7-2,2 bar na entrada de ar
Alimentação por pressão	0,85-1,0 mm	3-5 bar (pressão de atomização) ± 1bar pressão material fluxo de materiais 350 cc/min

Processo de aplicação:

Aplique uma camada única fina contínua, seguida por uma camada completa. Deixe evaporar durante 10 minutos a 20 °C entre demãos.

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

APENAS PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

Espessura do filme:

Por camada: 20-30 µm

Usar a aplicação recomendada (2 camadas): 50-60 µm

Uso de redutores:**Tipo de Redutor**

Acelerador

Rápido

Médio

Lento

Temperatura alta

Objeto

Design, pontos

Peças pequenas

Geral

Objetos complexos

Temperatura >30 °C

Nota! Esta tabela é apenas uma indicação. A escolha do redutor depende também de circunstâncias como temperatura e fluxo de ar.

Taxa de cobertura:

Pronta para usar mistura a 1 µm de espessura de película seca: 534 m²/l.

Nota: A taxa de cobertura prática depende de vários fatores, como a forma do objeto, a rugosidade da superfície, o método e as circunstâncias de aplicação.

Limpeza do equipamento:

Usar Solvente Sikkens

Tempos de secagem

		20 °C	50 °C	60 °C
Sistemas standard	Poeira Seca	1½ hrs	15 min	10 min
	Secagem manual	6-8 hrs	1-1½ hrs	30 min
Sistemas Acelerados	Poeira Seca	30 min	5-10 min	< 5 min
	Secagem manual	2 hrs	20 min	10 min
Airdry	Poeira Seca	30 min	5-10 min	< 5 min
	Secagem manual	2 hrs	20 min	10 min
Objetos complexos	Poeira Seca	1½ hrs	15 min	10 min
	Secagem manual	6-8 hrs	1-1½ hrs	30 min

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

APENAS PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL**Repintável com:**

Autocoat BT 300 Clear
Autocoat BT 300 Clear ASG
Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM 3519-001
Autocoat BT LV 853 Clear

Os produtos acima mencionados podem ser aplicados no LV 352 Topcoat após os seguintes tempos de secagem:

	20 °C	60 °C
- Tempo mínimo para aplicar vernizes no topcoat	60 minutos	30 minutos
- Tempo mínimo para aplicar vernizes no topcoat	1½-2 horas	20-25 minutos
	20 °C	60 °C
- Tempo máximo para aplicar vernizes no topcoat	24 horas	8 horas
- Tempo máximo para aplicar vernizes no topcoat	48 horas	36 horas

Quando estes tempos são excedidos, friccionar o LV 352 Topcoat com Scotch Brite Tipo S Ultra Fino (Cinzento) ou aplique uma única camada de LV 850 Sealer no caso de se necessária uma segunda cor LV 352 Topcoat.

Informação adicional do produto:

No caso de descascagem ou lettering com o Autobase Plus / Autocoat BT WB 551 Basecoat RM (ver TIS 9.1.109), deve ser aplicada uma camada de LV 850 Sealer para garantir uma boa remoção da fita.

Aplicação de design com Autocoat BT LV 351 AirDry Additive:

Sistema preferido:	Topcoat:	+ 5 vol% Autocoat BT LV 351 AirDry Additive
	Endurecedor:	Autocoat BT LV 352 Hardener or 801 Multi Use Hardener
	Redutor:	Autocoat BT LV 352 Reducer Medium

Pode ser aplicada uma segunda cor LV 352 Topcoat na primeira cor do Topcoat depois dos seguintes tempos de secagem.

	20°C	60°C
- Tempo mínimo para repintura	1½-2 horas	20-25 minutos
- Tempo máximo para repintura	48 horas	6 horas

Fitas preferidas para Design:

- Linha reta / linha fina de gravação: Fita de linha fina 218 da 3M
- Curvas: 7386 da TESA
- Lettering / Imagens: Folha transparente azul da Avery

Aplicação em objetos complexos:

Para objetos complexos / cobertura de rebordos, é aconselhável usar o Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ no rácio 100:50:30 (v/v).

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

APENAS PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

VOC

Valor VOC UE para este produto (categoria de produto: IIB. D) na forma pronto a usar é no máx. 420 g/l.
O conteúdo VOC neste produto na sua forma pronta a usar é no max. 420 g/l.

Embalagem:

Toner Autocoat BT:	3,75 ltr. em lata de 3,75-ltr.
Autocoat BT LV 352 Converter:	3,75 ltr. em lata de 3,75-ltr.
Autocoat BT LV 352 Hardener:	5 ltr. em lata de 5-ltr.
Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ:	5 l em lata de 5 l
Endurecedor Autocoat BT 801 Multi Use:	5 l em lata de 5 l
Redutores Autocoat BT LV 352:	5 l em balde plástico de 5 l
Autocoat BT Matt converter:	3,75 ltr. em lata de 3,75-ltr.
BT 800 Structure Paste	3,75 ltr. em lata de 3,75-ltr.

Prazo de conservação:

Autocoat BT Toner	3 anos
Autocoat BT LV 352 Topcoat RM	½ ano
Autocoat BT LV 352 Converter	2 anos
Autocoat BT LV 352 Hardener	1 ano
Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ	1 ano
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	1 ano
Autocoat BT LV 352 Reducer Accelerated/Fast/Medium/Slow	1½ ano
Autocoat BT LV 352 Reducer High Temperature	2 anos
Autocoat BT Matt converter	1 ano
Autocoat BT 800 Structure Paste	2 anos
Autocoat BT LV 351 AirDry Additive	2 anos
Autocoat BT 800 Additive Brush/Roll	2 anos

Armazenamento do produto:

A validade do produto é determinada quando os produtos são armazenados fechados a 20 °C
Evitar flutuações extremas de temperatura.

Temperatura mínima de armazenamento:	5 °C
Temperatura máxima de armazenamento:	35 °C

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

APENAS PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

DADOS DE SAÚDE E SEGURANÇA relativos a
Autocoat BT LV 352 Topcoat Premium e aditivos:

Apenas para uso profissional (consultar a Ficha de Dados de Segurança do Material).

Ver o texto no rótulo deste produto.

O utilizador deste produto deve cumprir com a regulação nacional para a Saúde e Segurança no trabalho e o despejo de resíduos.

Akzo Nobel Car Refinish bv.
Endereço: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

APENAS PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

NOTA IMPORTANTE A informação da Ficha Técnica não pretende ser exaustiva e está baseada no conhecimento mais atual do fabricante e na legislação vigente aplicável: qualquer pessoa que faça uma utilização deste produto para qualquer outra finalidade, que não seja especialmente recomendado na Ficha Técnica, sem primeiro ter obtido por escrito a confirmação do fabricante relativa à idoneidade do produto para ser utilizado para esse propósito, irá fazê-lo por sua própria responsabilidade e terá que assumir todos os riscos. É sempre responsabilidade do utilizador ter em conta todos os passos para cumprir as exigências estabelecidas nas normas e legislação local. Ler sempre a Ficha Técnica do Material e a Ficha de Dados Técnicos para este produto, se disponíveis. Qualquer conselho ou declaração feita pelo fabricante sobre este produto, quer seja apresentada nesta Ficha Técnica, quer seja em outros veículos, considera-se correta pelo facto de expressar o melhor conhecimento atual do fabricante sobre a matéria. No entanto, o fabricante não tem controlo, sobre a qualidade ou sobre o substrato, nem nos diversos fatores que podem incidir sobre o uso e aplicação do produto. Portanto, o fabricante não pode assumir nenhuma responsabilidade por tudo o que esteja relacionado com as qualidades técnicas deste produto ou por qualquer perda ou dano que possa vir a produzir-se em decorrência do uso do mesmo. Todos os produtos fornecidos e conselhos técnicos dados, são sujeitos aos nossos termos standard e às condições de venda. Deve solicitar uma cópia deste documento e rever a mesma cuidadosamente. A informação contida nesta Ficha Técnica é alvo de modificações periodicamente à luz da experiência e da nossa política de condições de desenvolvimento. É responsabilidade dos utilizadores verificar se a Ficha Técnica está atualizada, antes de utilizar o produto.

As marcas de Revestimentos mencionadas nesta ficha de dados são marcas registadas ou licenciadas à Akzo Nobel.

Escritórios Centrais

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com